

**ES1919H****FREODUR-UV-Základová Barva****Popis produktu**

| | |
|--------------------|-------------------------|
| Technologie výrobu | UV povlak |
| Zpracování | pro použití v interiéru |
| Podklad | Hliník |

Obecné vlastnosti produktu

| | | | |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|
| Pojivová báze | Uretanový akrylát UV vytvrzování | | |
| Stupeň lesku | hedvábný lesk | 55 - 70 GU, Úhel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Viskozita | 500 - 1000 mPa*s | | |
| Hustota | 1,4 +/-0,2 g/ml | | teoreticky |
| Pevné částice | 99,8 % | | teoreticky |
| Skladování | v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. | | |
| | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | | |

Zpracování a použití

| | | |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Návrh skladby | Podklad | Hliník |
| | Základ | ES1919H 13:1 300020 Tloušťka vrstvy 60 - 80 µm |
| | Mezivrstva | UV-Digitaldruck Tloušťka vrstvy 10 µm |
| | čirý lak | ES1903GRA999 Tloušťka vrstvy 60 - 80 µm |
| Poměr míchání | Výrobky ES1919H : UV-Haftvermittler 300020 Hmotnostní podíly 13:1 | |
| Zpracovatelská teplota | 10 °C. Lak je třeba chránit před světlem. | |
| Stříkání Airmix | v dodávané viskozitě Tryska 0,12 mm úhel 150° Tlak materiálu 100 barů | |
| Proces horkého stříkání | při dodání viskozita teplota: bis 60 °C | |



ES1919H

FREODUR-UV-Základová Barva

Průmyslový válečkový nátěr

s viskozitou při dodání
typ válce gerillt 64 drážkování válce
pás v = 10 m/min
nanášecí válec v = 10 m/min
dávkový válec v = 2 m/min
směr otáčení revers
mezera 999,8+-0,2 mm
posun - 1,0 mm

Vytvrzení

max. TSD 80 µm
pás v = 4 - 6 m/min
typ zářiče Ga-Strahler
výkon zářiče 55 W/cm
min. dávka UV 1000 mJ/cm²

Čištění pracovních nástrojů

Zředění EFD 400064

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.