



FREIOTHERM-ATL-prvo punjenje WA4101ERU916

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Temeljni nanos ■ Podešeno otplinjavanja 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akrilna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>prometno bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>43-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,12 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880</td> <td>50-61</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	■ Ton boje	prometno bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	43-47 %	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,12 g/cm ³	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	50-61	■ Debljina sloja	20-30 µm										
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola																						
■ Ton boje	prometno bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)																						
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	43-47 %																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,12 g/cm ³																						
■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	50-61																						
■ Debljina sloja	20-30 µm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim uliticima</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 1</td> </tr> </table>	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim uliticima		■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 1																		
■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim uliticima																							
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 1																						
Test postojanosti	<table border="1"> <tr> <td>■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim uliticima</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </table>	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim uliticima		■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																		
■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim uliticima																							
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																						
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<table border="1"> <tr> <td>■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>50-70 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,8-9,5</td> </tr> <tr> <td>■ Provodljivost</td> <td>1800-2500 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>12-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880</td> <td>31-37 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Udio organsik otapala</td> <td>0,8-1,6 %</td> </tr> <tr> <td>■ Temperatura kupke</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja</td> <td>60-180 sekundi</td> </tr> <tr> <td>■ Napon odvajanja</td> <td>130-290 volti</td> </tr> <tr> <td>■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</td> <td></td> </tr> </table>	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.		■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	50-70 kut 60°	■ pH vrijednost	8,8-9,5	■ Provodljivost	1800-2500 µS/cm	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	12-15 %	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	31-37 mg/g	■ Udio organsik otapala	0,8-1,6 %	■ Temperatura kupke	24-27 °C	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	60-180 sekundi	■ Napon odvajanja	130-290 volti	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.																							
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	50-70 kut 60°																						
■ pH vrijednost	8,8-9,5																						
■ Provodljivost	1800-2500 µS/cm																						
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	12-15 %																						
■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	31-37 mg/g																						
■ Udio organsik otapala	0,8-1,6 %																						
■ Temperatura kupke	24-27 °C																						
■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	60-180 sekundi																						
■ Napon odvajanja	130-290 volti																						
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.																							

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 1
11.10.2020

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

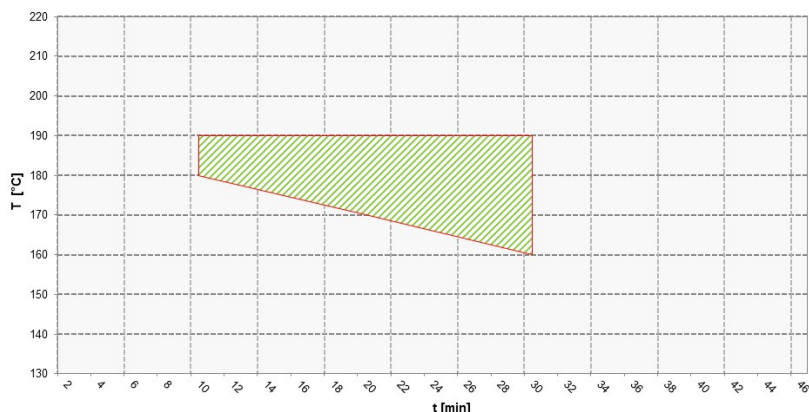


FREIOTHERM-ATL-prvo punjenje WA4101ERU916

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 3 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štiti od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.