



WE1903D_HE0005

FREOPOX-Hydro-Základová Barva

Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný 2K nátěr
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Zaschnutí	rychlý
Mechanická odolnost	dobrá tvrdost a elasticita
Podklad	Otryskaná ocel, železem fosfátovaná ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice	
Vizuálně zářít	matný	
Viskozita	500-1250 mPa*s, včetně 4, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
pH	8,0-9,0	DIN 19260
Hustota	1,25-1,30 g/ml po přidání tvrdidla	teoreticky
Pevné částice	57-59 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Objem pevných částic	46-47 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Na tryskaném ocelovém plechu
	Základ	WE1903DRU113 Poměr míchání 12:1/ HE0005 Tloušťka suchého filmu 80 µm
	Krycí lak	WU1488GRG743 Poměr míchání 4:1/ HU0444 Tloušťka suchého filmu 70 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.	
Tužidlo	HE0005 viz technický list	
Poměr míchání	Hmotnostní díly 12:1	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 11.9.2025

Datum vydání: 12.9.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WE1903D_HE0005

FREOPOX-Hydro-Základová Barva

Ředění	demi voda	
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 250 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
Doba zpracování	max. 2,5 hod. / 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat	
Stříkání Airmix	s viskozitou při dodání po přidání tužidla Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 120 barů Tlak rozstřiku 2,5 barů	
Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání po přidání tužidla tryska 1,6 mm vstřikovací tlak 3 barů	
Válečkování/natírání	s viskozitou při dodání po přidání tužidla	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 210-230 g/m² tloušťka vrstvy 80 µm po přidání tvrdidla	teoreticky
Schnutí v peci	až 70 °C možné	
Schnutí na vzduchu	18-25°C °C, 40-60% % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí na prach	po 45 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 5 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 7 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.
--------------------	--

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111 + 510.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.