



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Lakierna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanjem območju
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Protikorozijska zaščita	dobro
Podlaga	neželezne kovine, jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Alkidna smola		
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	svilnato motna	25-45 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 60-80 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	1,40-1,65 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	72-76 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	330-370 ml/kg		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1984HG1924.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
--------------------	--



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Lakierna barva

Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo
	Temeljni nanos	UR1407M Razmerje mešanja 8:1 HU0936 Debelina suhega filma 50 µm
	Pokrivna barva	UR1984H Razmerje mešanja 8:1 HU0936 Debelina suhega filma 50 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0936	
Mešalno razmerje	Deli po masi 8:1	
Redčilo	Razredčenje EFD 400500 Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400018	
Delovna temperatura	od 18 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 2 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,6 mm Tlak brizganja 3-4 bar	
Poraba	brez izgube pri nanosu 140-150 g/m ² debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 100 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 15 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 2 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 7 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.	
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/2 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 8. maj 2025 Datum izdaje: 9. maj 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de