

**PU8905SRA905****FREIOTHERM-Prášková Barva****Popis produktu**

Technologie výrobu	Prášková barva pro dekorativní venkovní užití
Obor použití	např. v branži výroby vozidel
Rozliv	velmi dobré
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	dobré

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polyuretan (neštěpený)		
Barevný odstín	RAL9005 Tmavě černá		
Stupeň lesku	vysoce lesklý	90-100 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Hustota	1,1-1,3 g/cm ³		teoreticky
Zkušební tloušťka barvy	90 +/-5 µm		
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování, chromátování) podle požadavků. K tomu odkazujeme na směrnice Qualicoat, GSB a Qualisteelcoat.		
Množství nanášení	cca 0,1 kg/m ² , tloušťka vrstvy 90 µm		teoreticky
Zpracování	Corona		

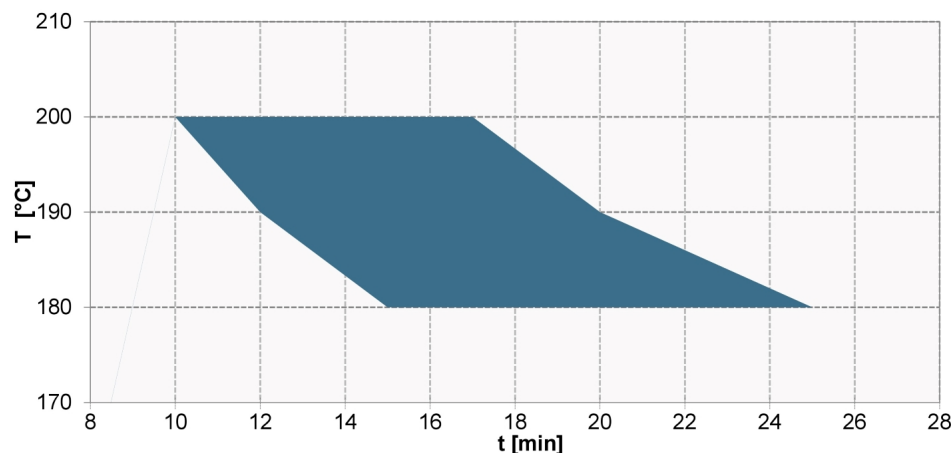


PU8905SRA905

FREIOTHERM-Prášková Barva

Vytvrzení

Vypalovací okno testováno v odstínu RAL 9005.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	12,5	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	25	20	17,5

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Kompatibilita

Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

Další zpracování lakovaných dílů

Další zpracování

Pro přelakování, potištní nebo polepení musí být lakovaný povrch zbaven mastnoty, silikonů a prachu a musí být suchý.
V případě lepení je vhodné předčištění čisticím prostředkem vhodným pro laky, např. Izopropanol 50% ve vodě.

Mechanické zkoušky

Zkouška mřížkovým řezem

Gt 0

DIN EN ISO 2409

**PU8905SRA905****FREIOTHERM-Prášková Barva****Poučení****Systemový lak**

Může být integrován do koncepce systémového nátěru jako horizontální systémový nátěr (různé nátěry se stejným vzhledem) nebo vertikální systémový nátěr (součást vícevrstvé struktury). Další informace naleznete na adrese www.freilacke.de/systemlacke.

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.