



## UR1040M\_HU0001 EFDEDUR-Lakkfesték

### Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Fény- és időjárásállóság	jó
Alapfelület	PC (Polycarbonat), PMMA (Polymethylmethacrylat), PVC (Polyvinylchlorid), PA 6 (Polyamid 6), GFK (üvegszálerősített műanyag), ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol), Színesfém metálok, Acél

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	egyszínű színek		
Fényesség	matt	40-60 GU, Szög 85°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 90-120 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	1,1-1,3 g/ml keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdanyagtartalom	57-65 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdtest-térfogat	45-49 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	
	Alapozó	ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száraz rétegvastagság 70-90 µm	
	Fedőlakk	UR1040M Keverési arány 10:1 HU0001 Száraz rétegvastagság 40-60 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. aug. 27. Nyomtatás dátuma: 2024. aug. 29.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1040M\_HU0001

### EFDEDUR-Lakkfesték

<b>Edző</b>	HU0001
<b>Keverési arány</b>	Súly szerinti részek 10:1
<b>Hígítás</b>	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	10 °C és 25 °C között
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	max. 6 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	újra megolvad. A terméket ezután homogenizálni kell. DIN 53211
<b>Henger/kenés</b>	henger/kenés szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után Hengeres vagy ecsetes felvitelnél 0,5 - 1,0 % (Tömeg) EFD-Lazítószer 300807 hozzáadása szükséges.
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 120-140 g/m <sup>2</sup> elméleti rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után
<b>Kemencehőmérséklet</b>	100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)
<b>Levegőn száradás</b>	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom
<b>Porszáradás</b>	30 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	7 óra elteltével (4. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	14 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	EFD-hígító 400500

### Figyelmeztetés

<b>Edzőalternatíva</b>	Jobb vegyi ellenállósághoz HU0032 Gyorsabb kikeményedéshez, HU0032 beltérre Magasabb keményedéshez HU0032
<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.