

**PE5005A****FREOPOX-Temeljna barva v prahu****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	Temeljna barva v prahu za visoko korozijsko zaščito
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Površino	gladka
Stopnja sijaja	visoko sijajna
Stabilnost plinske pečice	Pri uporabi v neposredno ogrevanih plinskih pečeh je treba predhodno opraviti preskus za preverjanje medplastnega oprijema z vrhnjim premazom.
Površinska trdnost	dobro
Mehanska odpornost	dobro
Protikorozijska zaščita	zelo dobro, preverjeno na podlagi SIST EN ISO 12944

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola	
Sijaj vizualno	visoko sijajna	
Gostota	1,2-1,7 g/cm³ odvisno od odtenka	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščanju	v originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Priporočena debelina sloja	70-90 µm	
Poraba	približno 0,11 kg/m ² , debelina sloja 80 µm	teoretična določitev
Priprava	Corona, Tribo	



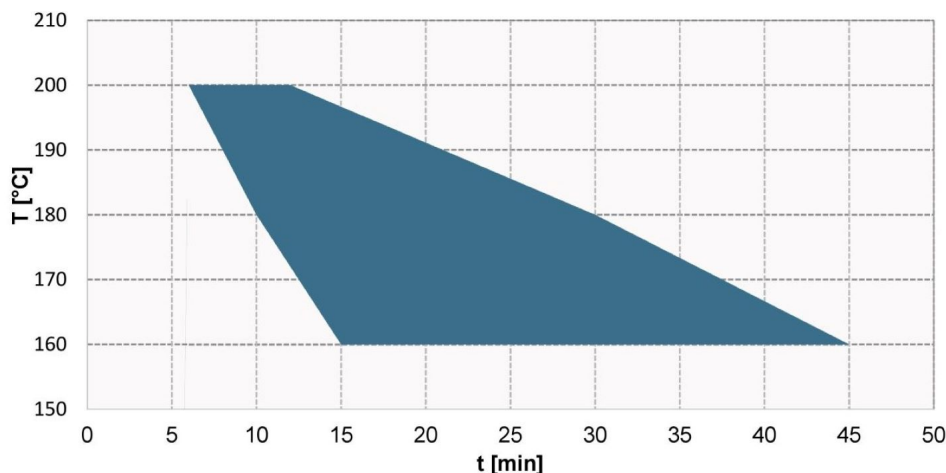
PE5005A

FREOPOX-Temeljna barva v prahu

Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 10 min/180 °C.

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL7035.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	45	30	12

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostmi.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Kompatibilnost

Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Barva za popravila

na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4.

**PE5005A****FREOPOX-Temeljna barva v prahu****Mehanske preiskave**

Opis vzorca	Na jekleni pločevini 70-90 µm debelina sloja 10 minut 180°C temperatura predmeta izdelek PE5005ARA735		
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Cupping test	>8 mm		DIN EN ISO 1520
Udarni preizkus	>100 kg cm (spredaj)		DIN EN ISO 6272-1

Klimatske preiskave

Opis vzorca	Na peskani pločevini, obdelani z železnim fosfatom, izdelek PE5005ARA735.		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	720 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres	1440 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije

Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.
--------------------------	---

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.