



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	wasserverdünnbarer Einbrennlack
Anwendung Branche	z.B. Bau und Sanitär
Anwendung	für den Inneneinsatz
Überlackierbarkeit	mit Pulverlacken möglich
Mechanische Beständigkeit	sehr gut
Untergrund	Nichteisen-Metalle, Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Kombination aus Acrylat-/Aminoharz	
Farbton	alle gängigen Farbtöne	
Viskosität	3500-6200 mPa*s, Spindel 5, 60 Umdrehungen/Min.	DIN EN ISO 2555
pH-Wert	8,7-10	DIN 19260
Festkörper	67-69 %	theoretisch
Festkörpervolumen	56-57 %	theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt mit dem Farbton WO1826HRU916.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Aufbauvorschlag	Untergrund	Auf eisenphosphatierem Stahlblech
	Grundierung	WO1826HRU916 Trockenfilmdicke 15 µm
	Decklack	PB6704ARG916 Trockenfilmdicke 60 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/3 | Version 0

Überarbeitet am: 26.06.2024

Druckdatum: 01.08.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste

Verdünnung

demineralisiertes Wasser

Trockenfilmdicke

darf 50 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.

Objekttemperatur

10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur

Verarbeitungsbedingungen

Raumtemperatur 18-25 °C
relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %

Tauchen

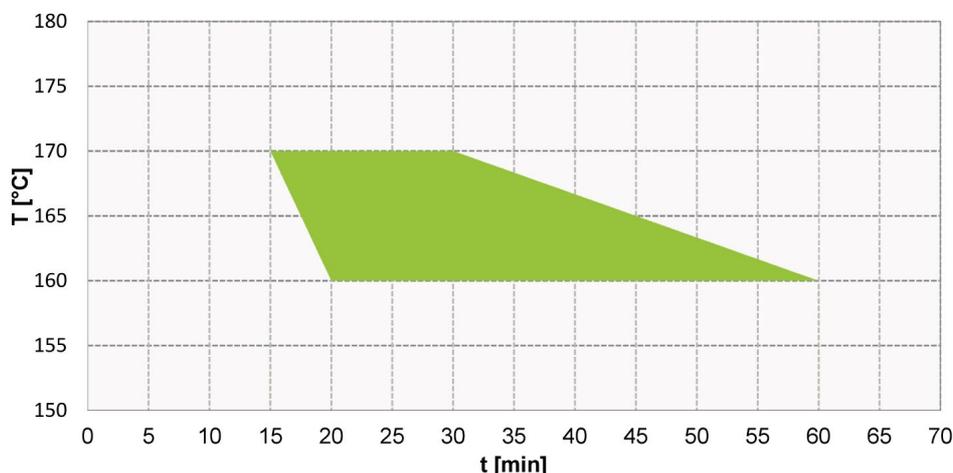
14-20 Sek. / 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)

Auftragsmenge

ohne Applikationsverlust 110-130 g/m² theoretisch
Schichtdicke 60 µm

Aushärtung

Empfohlene Objekttemperatur 30 Minuten bei 160 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170
Object Temperature in °C	160	170

Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes	20	15

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes	60	30

Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Ofentrocknung

20 Min. / 160 °C - 15 Min. / 170 °C (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

somit mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.