



FS1415H_HU0180

EFDEDUR-Strukturlack

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige 2K-Beschichtung
Oberfläche	selbstbildendes Strukturbild
Anwendung	für den Inneneinsatz
Antrocknung	schnell
Enthält	Silikon

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Alkydharz	
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
Glanz visuell	seidenglänzend	
Viskosität	3000-5000 mPa*s, Spindel 5, 60 Umdrehungen/Min.	DIN EN ISO 2555
Dichte	1,32-1,34 g/cm³	theoretisch
Festkörper	67-73 % nach Härterzugabe	theoretisch
Festkörpervolumen	435-445 ml/kg nach Härterzugabe	theoretisch
Elektrischer Widerstand	500-1000 K-Ohm	Ransburg-Methode
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt FS1415HRA735.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).
----------------------	---



FS1415H_HU0180

EFDEDUR-Strukturlack

Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl
	Decklack	FS1415H Mischungsverhältnis 6:1 HU0180 Trockenfilmdicke 50-70 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Härter	HU0180	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 6:1	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320 EFD-Verdünnung 400500	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Verarbeitungszeit	max. 6 Std. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.	
Spritzen-Airless	in Lieferviskosität nach Härterzugabe Düse 0,33-0,38 mm Winkel 40° Materialdruck 100-120 bar	
Spritzen-Airmix	in Lieferviskosität nach Härterzugabe Düse 0,33-038 mm Winkel 50° Materialdruck 100-120 bar Zerstäuberdruck 2-3 bar	
Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität nach Härterzugabe	
Spritzen-HVLP	in Lieferviskosität nach Härterzugabe	
Rollen/Streichen	in Lieferviskosität nach Härterzugabe	
Elektrostatisch	möglich, anlagenspezifisch	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 110-120 g/m² Schichtdicke 50 µm nach Härterzugabe	theoretisch
Anwendung	Die Applikation erfolgt, je nach gewünschtem Strukturbild in einem oder in zwei Arbeitsgängen (selbstbildendes Strukturbild). Durch Verändern des Spritzdruckes, Düsendurchmesser, Lackviskosität, Pistolen und Anlageneinstellung können unterschiedliche Oberflächenstrukturen erreicht werden.	
Ofentrocknung	bis 100 °C möglich (Objekttemperatur)	
Lufttrocknung	18-22 °C, 40-60 % relative Luftfeuchtigkeit	
Staubtrocknung	nach 30 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 5 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 2/3 | Version 0

Überarbeitet am: 29.04.2025

Druckdatum: 11.11.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



FS1415H_HU0180 EFDEDUR-Strukturlack

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.