



## WT6000GRA999 FREIOTHERM-DipTec

### Termékismertető

Terméktechnológia	Vízzel hígítható mártóla
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél, Ügyfeladatok szerint

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta, módosított	
Viszkozitás	800-1050 mPa*s, Orsó 4, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,4-8,9	DIN 19260
Fajsúly	1,0-1,1 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	43-47 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	400-420 ml/kg	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vevői engedélyezésre
	Fedőla	WT6000GRA999 Száraz filmvastagság 5-10 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száraz rétegvastagság	70 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Kifutási idő	49-52 sec. / 2 mm átfolyási csésze (DIN 53211)	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 190-200 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 80 µm	elméleti

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazhatóságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. ápr. 5. Nyomtatás dátuma: 2024. máj. 10.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WT6000GRA999 FREIOTHERM-DipTec

<b>Kemencehőmérséklet</b>	100 °C-ig lehetséges	
<b>Levegőn száradás</b>	20 °C, 0 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	45 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	4 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	14 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	egyből vízzel. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerezrel tisztíthatók pl.: EFD 400003.	

### A festett alkatrészek további felhasználása

<b>Átfestés</b>	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

### Mechanikai vizsgálatok

<b>Rácsvágó vizsgálat</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
---------------------------	------	-----------------

### Figyelmeztetés

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.