



## KP1637M

## FREIOPLAST-Reaktiv alapozó

## Termékismertető

Terméktechnológia	oldószermentes levegőn száradó bevonat
Alkalmazás	alkalmas tapadás elősegítőként
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Hőállóság	Szemcseszórt fémlemez: Száraz filmvastagság 20 µm és 180-220 °C (tárgyhőmérséklet) közötti terhelési idő: 5-10 perc.
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyvinilbutirál	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 60-65 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,95-1,10 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	34-37 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	19,5-21,5 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 18-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Alapozó	KP1637M Száraz rétegvastagság 20 µm
	Fedőlakk	UR1044G Keverési arány 5:1 HU0400 Száraz rétegvastagság 50 µm

**KP1637M****FREIOPLAST-Reaktiv alapozó****Megjegyzés használat előtt**

Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.

**Hígítás**

EFD-hígító 400320  
EFD-hígító 4000424

**Feldolgozhatósági hőmérséklet**

10 °C és 25 °C között

**Szórás-Nagynyomással**

szállítási viszkozitásban

**Henger/kenés**

szállítási viszkozitás

**Felhasználás**

alkalmazási veszteség nélkül 90-110 g/m<sup>2</sup>  
rétegvastagság 20 µm

elméleti

**Kemencehőmérséklet**

180 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)

**Levegőn száradás**

20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom

**Porszáradás**

25 perc után (1. szárazsági fok)

DIN EN ISO 9117-5

**Fogás száraz**

90 perc elteltével (szárazsági fok 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Átszáradás**

3 nap/s elteltével (inga csillapítás)

DIN EN ISO 1522

**A munkaberendezések tisztítása**

EFD-hígító 400424

**Figyelmeztetés****EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.

**Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

**Vizsgafeltételek**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.