



FREIOPLAST-hidro lakirna barva

WL1606P

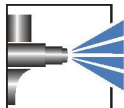
Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopna enoslojna barva - monolayer ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine ■ Hitro zasušenje 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Akriat-stiren kopolimer</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost AFNOR 4</td> <td>čas izteka 55-65 sekund</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>9,3-9,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>54-58 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>370-380 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>205-215 g/m², Debelina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WL1606PRA204</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Akriat-stiren kopolimer	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	motna	■ Viskoznost AFNOR 4	čas izteka 55-65 sekund	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	9,3-9,7	■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,4 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	54-58 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	370-380 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	205-215 g/m ² , Debelina nanosa 80 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1606PRA204
■ Osnova vezivnega sredstva	Akriat-stiren kopolimer																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna																						
■ Viskoznost AFNOR 4	čas izteka 55-65 sekund																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	9,3-9,7																						
■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,4 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	54-58 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	370-380 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	205-215 g/m ² , Debelina nanosa 80 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1606PRA204																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo ■ Jeklo - na pocinkanih površinah so predtesti nujni ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisto jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WL1606PRA204 Debelina suhega sloja 50 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino	■ Pokrivna barva	WL1606PRA204 Debelina suhega sloja 50 µm																		
■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino																						
■ Pokrivna barva	WL1606PRA204 Debelina suhega sloja 50 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C 																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro lakirna barva WL1606P

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Brizganje - Visoki pritisk v dobavni viskoznosti Šoba: 1,4 mm Pritisk barve 3-4 bar ■ Potapljanje 17-20 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) ■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje pri 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka ■ Prašno suho po 40 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trdno na oprijem po 1 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Popolnoma suho po 3 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peči do °C možno
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.