



## WU1451G\_HU0050\_METALLIC

### EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

#### Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Внешний вид поверхности	Эффект Металлик
Применение	Для внутреннего применения
Подложка	Грунтовка

#### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	Оттенки металликов		
Глянец	глянцевые	70-90 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 40-50 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	7,5-8,5		DIN 19260
Сухой остаток	44-46 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	38-42 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WU1451GRA906.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



## WU1451G\_HU0050\_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### Применение и подготовка

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	WE1935MRU124 Соотношение компонентов смеси 8:1/HE0041 Толщина сухой пленки 60 мкм
	Финишный слой	WU1451GRA906 Соотношение компонентов смеси 5:1/ HU0050 Толщина сухой пленки 40 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
<b>Отвердитель</b>	HU0050 см. технический паспорт	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 5:1 Части тома 5,3:1	
<b>Разбавитель</b>	Деминерализованная вода	
<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 60 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
<b>Температура объекта</b>	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 4 Час. / 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airmix - нанесение</b>	30-60 Сек. / 4 мм диаметр отверстия Сопло 0,23 мм угол распыления 40° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 3 bar	DIN 53211
<b>Пневматическое нанесение</b>	30-50 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,5 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
<b>Валик/кисть</b>	Вязкость при поставке	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 90-110 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 40 мкм после добавления отвердителя	теоретический



## WU1451G\_HU0050\_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Отверждение на воздухе	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
Промежуточная сушка	60 мин. / 20 °C (температура объекта)	
Отверждение под действием температуры	До 80 °C возможно	
Время высыхания "от пыли"	Через 60 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 8 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 109 + 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.