



ES1919H
FREODUR-UV-Fondo

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento UV		
Applicazione	per uso interno		
Substrato	Alluminio		

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	UV in uretano acrilato		
Brillantezza	Satinato lucido	55 - 70 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	500 - 1000 mPa*s		
Peso specifico	1,4 +/-0,2 g/ml		Teorico
Corpi solidi	99,8 %		Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Proposta di configurazione	Substrato	Alluminio
	Fondo	ES1919H 13:1 300020 Spessore dello strato 60 - 80 µm
	Strato intermedio	UV-Digitaldruck Spessore dello strato 10 µm
	Vernice pigmentata	ES1903GRA999 Spessore dello strato 60 - 80 µm
Rapporto di miscelazione	Prodotti ES1919H : UV-Haftvermittler 300020 Parti in peso 13:1	
Temperatura di lavorazione	10 °C. La vernice deve essere protetta dall'incidenza della luce.	
Spruzzatura Airmix	con viscosità di fabbrica ugello 0,12 mm angolo 150° pressione del materiale 100 bar	
Processo di spruzzatura a caldo	alla mandata viscosità temperatura: bis 60 °C	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



ES1919H FREODUR-UV-Fondo

Rivestimento industriale a rulli	<p>in viscosità di fabbrica</p> <p>Tipo di rullo gerillt 64 scanalature</p> <p>v nastro = 10 m/min</p> <p>v rullo applicatore = 10 m/min</p> <p>v rullo dosatore = 2 m/min</p> <p>Senso di rotazione revers</p> <p>Fessura 999,8+-0,2 mm</p> <p>offset - 1,0 mm</p>
Indurimento	<p>max TSD 80µm</p> <p>v nastro = 4 - 6m/min</p> <p>Tipo di proiettore Ga-Strahler</p> <p>Potenza del proiettore 55W/cm</p> <p>dose di UV min. 1000mJ/cm²</p>
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	<p>Diluizione EFD 400064</p>
Note	
Tutela del lavoro e della salute	<p>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</p>
Condizioni di esecuzione della prova	<p>Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.</p> <p>Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.</p>