

**KP1668H****FREIOPLAST_Farba do łączy metali****Opis produktu**

Technologia produktowa	farba jednowarstwowa na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie	do zastosowania do wewnątrz
Podłoże	metale nieżelazne, stal, Stal galwanizowana

Właściwości produktu

Baza	Poliwinylobutyral	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Błyszcząc wizualnie	półmat	
Lepkość	Czas wypływu 80-90 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	0,90-1,00 g/ml	teoretycznie
Części stałe	23,5-24,5 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	16,5-18,5 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KP1668HRA905.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 18 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	stal
	lakier nawierzchniowy	KP1668H Grubość suchej powłoki 20-40 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400500	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	

