



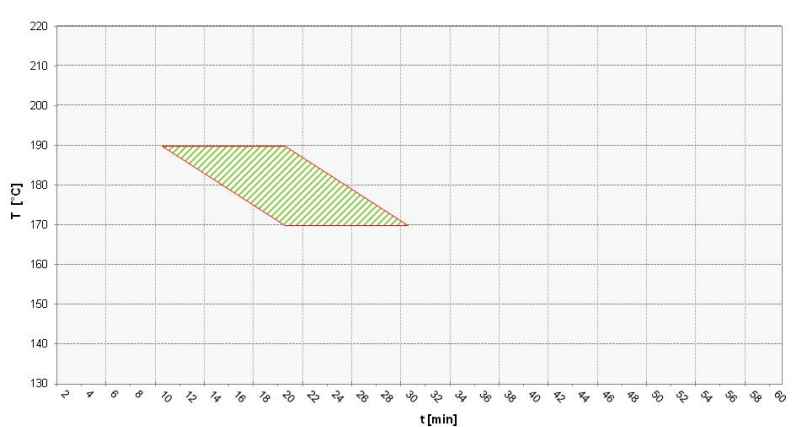
FREIOTHERM-Peinture Poudre PF2001F

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Poudre décorative pour utilisation "extérieure" ■ Utilisation par ex. dans la branche "architecture extérieure" ■ mat, lisse ■ Effet métallisé bondérisé ■ Bon rendu ■ Haute durabilité 												
Système de peintures	<ul style="list-style-type: none"> ■ Système de peintures liquides <p>Pour divers applications, nous disposons d'autres solutions de revêtements où l'aspect visuel comme la brillance, la couleur ou l'état de surface s'harmonisent de manière optimale.</p>												
Données techniques et physiques	<table border="1"> <tr> <td>■ Liant de base</td> <td>résine polyester</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>toutes teintes courantes</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance visuel</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Contrôle de l'épaisseur</td> <td>70 µm pour la teinte RAL 9007</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ selon la teinte</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation</td> <td>de 0,1 kg/m², pour une épaisseur moyenne de 70 µm</td> </tr> </table>	■ Liant de base	résine polyester	■ Teintes	toutes teintes courantes	■ Indice de brillance visuel	mat	■ Contrôle de l'épaisseur	70 µm pour la teinte RAL 9007	■ Densité détermination théorique	1,2-1,7 g/cm ³ selon la teinte	■ Consommation	de 0,1 kg/m ² , pour une épaisseur moyenne de 70 µm
■ Liant de base	résine polyester												
■ Teintes	toutes teintes courantes												
■ Indice de brillance visuel	mat												
■ Contrôle de l'épaisseur	70 µm pour la teinte RAL 9007												
■ Densité détermination théorique	1,2-1,7 g/cm ³ selon la teinte												
■ Consommation	de 0,1 kg/m ² , pour une épaisseur moyenne de 70 µm												
Tests mécaniques sur tôle d'acier ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1</td> <td>40 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ Pliage cylindrique DIN EN ISO 1519</td> <td><=5 mm</td> </tr> </table>	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1	40 kg cm (front)	■ Pliage cylindrique DIN EN ISO 1519	<=5 mm				
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1	40 kg cm (front)												
■ Pliage cylindrique DIN EN ISO 1519	<=5 mm												
Tests de résistances	<ul style="list-style-type: none"> ■ sur plaquettes en aluminium chromaté ■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ SO₂-atmosphère industrielle (Kesternich) DIN EN ISO 3231 ■ Résistance aux produits chimiques <table border="1"> <tr> <td>1000 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>1000 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>30 cycles avec 0,2 l SO₂ pas de modification</td> </tr> <tr> <td>Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.</td> </tr> </table>	1000 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	1000 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	30 cycles avec 0,2 l SO ₂ pas de modification	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.								
1000 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
1000 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
30 cycles avec 0,2 l SO ₂ pas de modification													
Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.													
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mise en oeuvre / Prise de charge Corona 												

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOTHERM-Peinture Poudre PF2001F

support	<ul style="list-style-type: none"> ■ Préparation de surface Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démoulage. Nous recommandons pour un niveau d'exigence de protection anticorrosion élevé une conversion chimique adaptée (Phosphatation, Chromatation). ■ Peinture de retouche: sur demande ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Température de l'objet Température de cuisson recommandée 15 min./180 °C Fenêtre de cuisson contrôlée avec la teinte RAL 9007 zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales <div style="text-align: center;">  <p>The graph plots temperature T [°C] on the y-axis (ranging from 130 to 220 in increments of 10) against time t [min] on the x-axis (ranging from 0 to 60 in increments of 2). A green hatched area represents the optimal curing window. This area is bounded by a red line that starts at (10, 190), remains constant at 190°C until approximately 15 minutes, then slopes downward to (35, 170), and remains constant at 170°C until 35 minutes.</p> </div>
Stabilité au stockage	<ul style="list-style-type: none"> ■ Minimum 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette produit. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.
Remarques spéciales	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tamissage de sécurité: 160 µm ■ La compatibilité avec une autre poudre doit être vérifiée ■ ■ Conditions d'essais Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOTHERM-Peinture Poudre PF2001F

n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.
Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.