



## FREOPOX-Pulverlack

### PE1031V

|   |   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
|---|---|--------------------------------------|--|--|--|--|---|-------------------------|--|------------------------------------|---|------------------|---|
| <b>Egenskaper</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack för interiörapplikationer</li> <li>■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn</li> <li>■ matt, grovstruktur</li> <li>■ Antimikrobiell inställning</li> <li>■ Likformig strukturbildning i området 80 till 120 µm</li> </ul>   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| <b>Systemlack</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System våtlack</li> </ul> <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| <b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>                                     | <table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxiharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans<br/>visuell</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>100 µm vid kulör RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet<br/>teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,15 kg/m<sup>2</sup> med 100 µm<br/>genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>  | ■ Bindemedelsystem                   | epoxiharts   | ■ Kulör                                  | alla gängse kulörer                                      | ■ Glans<br>visuell                                     | matt  | ■ Testad skiktjocklek   | 100 µm vid kulör RAL 7035  | ■ Densitet<br>teoretisk bestämning | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende | ■ Materialåtgång | 0,15 kg/m <sup>2</sup> med 100 µm<br>genomsnittlig skiktjocklek |
| ■ Bindemedelsystem  | epoxiharts  |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Kulör   | alla gängse kulörer   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Glans<br>visuell  | matt  |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Testad skiktjocklek   | 100 µm vid kulör RAL 7035   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Densitet<br>teoretisk bestämning                                    | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Materialåtgång  | 0,15 kg/m <sup>2</sup> med 100 µm<br>genomsnittlig skiktjocklek   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| <b>Mekanisk provning</b><br>på stålplåt ST 1405                       | <table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen<br/>DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;30 kg cm (front)</td> </tr> </table>   | ■ Gittersnitt<br>DIN EN ISO 2409     | Gt 0   | ■ Erichsen<br>DIN EN ISO 1520            | >2 mm  | ■ Slagprov<br>DIN EN ISO 6272-1                        | >30 kg cm (front)                                       |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Gittersnitt<br>DIN EN ISO 2409                                      | Gt 0  |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Erichsen<br>DIN EN ISO 1520   | >2 mm   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Slagprov<br>DIN EN ISO 6272-1                                       | >30 kg cm (front)   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| <b>Beständighetstester</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ på järnfosfaterad stålplåt</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>■ Fuktskåp<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 timmar<br/>Rostkrypning Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimettest (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td> <td>240 timmar<br/>Rostkrypning Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO<sub>2</sub>-industriatmosfär<br/>DIN EN ISO 3231</td> <td>10 cykler vid 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>ingen förändring</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </table> | ■ Fuktskåp<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Saltdimettest (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ SO <sub>2</sub> -industriatmosfär<br>DIN EN ISO 3231 | 10 cykler vid 0,2 l SO <sub>2</sub><br>ingen förändring | ■ Kemikaliebeständighet | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt. |                                    |   |                  |   |
| ■ Fuktskåp<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                                  | 500 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Saltdimettest (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                              | 240 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ SO <sub>2</sub> -industriatmosfär<br>DIN EN ISO 3231                | 10 cykler vid 0,2 l SO <sub>2</sub><br>ingen förändring   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Kemikaliebeständighet   | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.  |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |
| <b>Applicering och användning</b><br>Anläggnings- och objekt beroende | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Applicering / Laddning</b><br/>Corona</li> <li>■ <b>Förbehandling</b><br/>Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</li> <li>■ <b>Bättringsfärg:</b> på förfrågan</li> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b></li> </ul>   |                                      |  |  |  |  |   |                         |  |                                    |   |                  |   |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2  
Version: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Pulverlack PE1031V

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

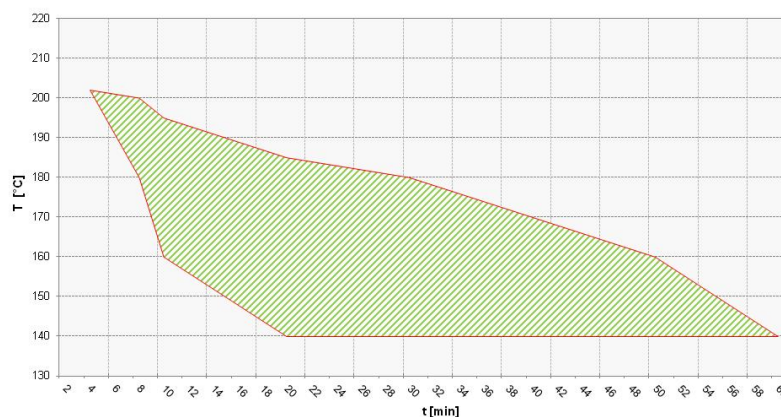
### Härdning

#### ■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 min./160 °C

Härdfönster testat i kulör RAL 7035

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



### Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

### Speciella råd

- **Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd
- **Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

#### ■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.