



## PP5100A FREIOTHERM-Pulverlack

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	Pulverlack für den dekorativen Außeneinsatz
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik
<b>Oberfläche</b>	glatt
<b>Verlauf</b>	sehr gut
<b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b>	gut

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Polyesterharz		
<b>Farbton</b>	gedeckte Farbtöne		
<b>Glanzgrad</b>	stumpfmatt	3-7 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Dichte</b>	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton		
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.		
Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.			

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## PP5100A FREIOTHERM-Pulverlack

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatisieren).											
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	70-90 µm											
<b>Auftragsmenge</b>	ca. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 80 µm	theoretisch										
<b>Verarbeitung/ Aufladung</b>	Corona, Tribo											
<b>Aushärtung</b>	Empfohlene Objekttemperatur 10 Minuten bei 180 °C. Einbrennenfenster geprüft im Farbton 9005.											
	<table border="1"> <caption>Empfohlene Einbrennbedingungen</caption> <thead> <tr> <th>Temperatur [°C]</th> <th>Mindesthaltzeit [min]</th> <th>Höchsthaltzeit [min]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>180</td> <td>10</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>6</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table>			Temperatur [°C]	Mindesthaltzeit [min]	Höchsthaltzeit [min]	180	10	45	200	6	15
Temperatur [°C]	Mindesthaltzeit [min]	Höchsthaltzeit [min]										
180	10	45										
200	6	15										
<b>Hinweis zur Aushärtung</b>	Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften											
	<p>Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.</p>											
<b>Verträglichkeit</b>	Die Verträglichkeit mit anderen Pulverlacken muss geprüft werden.											



## PP5100A FREIOTHERM-Pulverlack

### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Ausbesserungslack	auf Anfrage. Details siehe EFD-Info Nr. 4.
-------------------	--

### Mechanische Prüfungen

Probenbeschreibung	Auf Stahlblech 70-90 µm Schichtdicke 10 Minuten 180°C Objekttemperatur Produkt PP5100ARA905	
Gitterschnittprüfung	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Tiefungsprüfung	>6 mm	DIN EN ISO 1520
Schlagprüfung	>60 kg cm (front)	DIN EN ISO 6272-1

### Klimatische Prüfungen

Probenbeschreibung	Auf zinkphosphatisiertem Stahlblech Produkt PP5100ARA905	
Kondenswasser-Konstantklima	Belastungsdauer 240 h Enthaftung Schnitt <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutrale Salzsprühnebelprüfung	Belastungsdauer 240 h Enthaftung Schnitt <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

### Chemikalienbeständigkeit

Einflussfaktoren	Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, Temperatur, Belastungsdauer und Testmethode. Dies ist je nach Anwendungsfall zu prüfen.
------------------	--

### Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.