



# WA4712HD2599

## FREIOTHERM-ATL-special

### Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 1k ED-färg
Tillämpningsindustri	Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Applicering	Enskiktsystem
Typ av massa	Efterfyllningsfärg, delneutraliserad

### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	elementargrau	
Viskositet	4000-10000 mPa*s	
MEQ-Base-värde	30-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>	teoretisk
Torrhalt	59-62 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

### Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	50-70 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Rekommenderad skiktjocklek	20-25 µm	
pH-värde	8,0-9,0	DIN 19260
Ledningsförmåga	800-1500 µS/cm	
Torrhalt	12-15 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-värde	40-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Andel organiskt lösningsmedel	2,0-4,0 %	
Badtemperatur	24-27 °C	
Beläggningstid	60-180 sek.	
Beläggningsspänning	50-200 Volt	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001



## WA4712HD2599

### FREIOTHERM-ATL-special

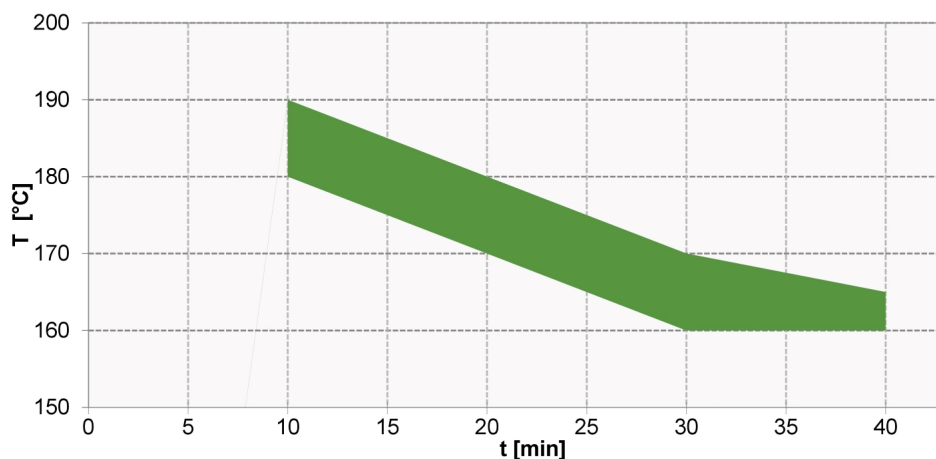
#### Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggingskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av ETL-tankens) följas.

#### hårdning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

#### Anmärkning om hårdning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthårdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet hårdar fullständigt. En fullständig hårdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

#### Mekanisk test

##### Testsubstrat

på stål, alkaliskt avfettat

##### Gittersnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409

#### Anteckningar

##### Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.



## WA4712HD2599 FREIOTHERM-ATL-special

### Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation