



WA4951HRU905

FREIOTHERM-ATL-brzodjelotvoran

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja	
Primjena u industriji	Primjena npr. u panozi	Izrada strojeva i aparata
Upotreba	Temeljni nanos i jednoslojni sistem	
Vrsta paste	Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana	

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Viskozitet	2000-6000 mPa*s	
MEQ-Base-broj	34-41 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,0-1,2 g/cm ³	teoretski
Suha tvar	53-57 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	40-60 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	12-25 µm	
pH vrijednost	8,3-8,6	DIN 19260
Provodljivost	1700-2700 µS/cm	
Suha tvar	17-19 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	55-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Udio organsik otapala	0,6-2,0 %	
Temperatura kupke	24-27 °C	
Vrijeme oslojavanja	60-180 sek.	
Napon odvajanja	100-260 Volti	



WA4951HRU905

FREIOTHERM-ATL-brzodjelotvoran

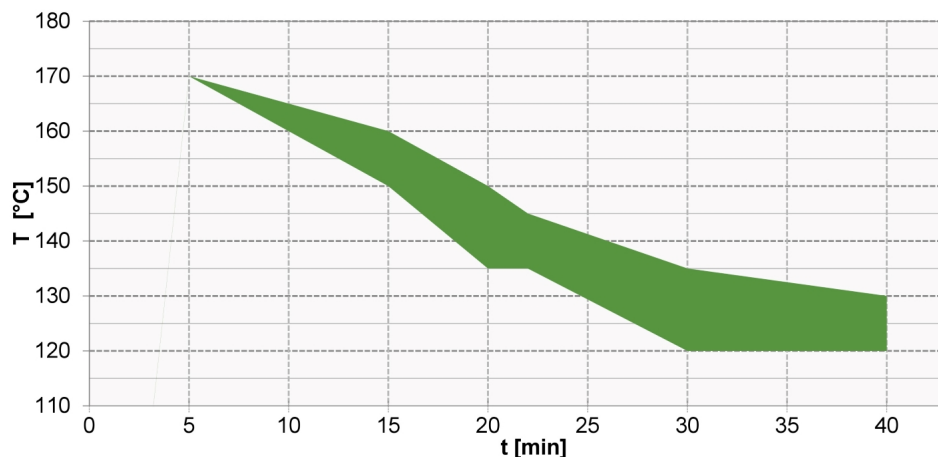
Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 30 min/120 °C



Objekt Temperatur in °C	120	135	150
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	22,5	15
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Mehanički testovi

Ispitna podloga

na alkalno očišćenem željezu

Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.



WA4951HRU905

FREIOTHERM-ATL-brzodjelotvoran

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.