



WT4108GRA916

FREIOTHERM-LC-DipTec

Description Produit

Technologie du produit	laque Hydrodiluable séchage au four
Application branche	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
Résistance mécanique	bien
Résistance à l'eau de condensation	bien
Supports	Acier

Propriétés générales du produit

Indice de brillance	brillant	60-70 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	Temps d'écoulement 30-40 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
Valeur du pH	8,7-9,0		DIN 19260
Densité	1,25-1,4 g/ml		théorique
Extrait sec	50-55 %		théorique
Taux volumique d'extrait sec	240-260 ml/kg		théorique
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Indice de brillance	60-70 GU, Angle 60°		DIN EN ISO 2813
Proposition de gammes de produits	Supports	Sur plaque d'acier phosphatée	
	Laque de finition	WT4108GRA916 Épaisseur du film sec 30 µm	
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.		
Diluant	eau déminéralisée		

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 5 avr. 2024

Date d'impression: 10 mai 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4108GRA916

FREIOTHERM-LC-DipTec

Epaisseur du film sec	ne doit pas dépasser 40 µm - Risque de formation de bulles	
Température de l'objet	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée	
Température d'utilisation	Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-60 %	
Consommation	sans perte d'application 120-150 g/m ² épaisseur de couche 40 µm	théorique
Remarque sur le durcissement	Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales. Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.	
Séchage four	15 min. / 140 °C - 10 min. / 150 °C (température objet)	
Nettoyage du matériel	immédiatement à l'eau. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD-diluant).	

Tests mécaniques

Quadrillage	Gt 0	DIN EN ISO 2409
--------------------	------	-----------------

Résistances aux produits chimiques

Facteurs qui influencent	La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température, de la durée d'exposition et de la méthode de test. Ceci doit être vérifié en fonction de l'application.
---------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 111.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.