



FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack

WL1621HRU999

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 1K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi izdelava strojev in naprav ■ Hitro zasušenje ■ Primerna za različne podlage ■ Dobra fleksibilnost 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Polimerizacijska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>brezbarvna</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small></td> <td>svilnato sijajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>7-9</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata <small>teoretična določitev</small></td> <td>1,06-1,07 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov <small>teoretična določitev</small></td> <td>48-52 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev <small>teoretična določitev</small></td> <td>350-450 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba <small>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</small></td> <td>250-350 g/m², Debelina nanosa 120 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WL1621HRU999</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Polimerizacijska smola	■ Barvni ton	brezbarvna	■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small>	svilnato sijajna	■ Viskoznost	4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	7-9	■ Gostata <small>teoretična določitev</small>	1,06-1,07 g/ml	■ Suha snov <small>teoretična določitev</small>	48-52 %	■ Volumen trdnih delcev <small>teoretična določitev</small>	350-450 ml/kg	■ Poraba <small>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</small>	250-350 g/m ² , Debelina nanosa 120 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1621HRU999
■ Osnova vezivnega sredstva	Polimerizacijska smola																						
■ Barvni ton	brezbarvna																						
■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small>	svilnato sijajna																						
■ Viskoznost	4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	7-9																						
■ Gostata <small>teoretična določitev</small>	1,06-1,07 g/ml																						
■ Suha snov <small>teoretična določitev</small>	48-52 %																						
■ Volumen trdnih delcev <small>teoretična določitev</small>	350-450 ml/kg																						
■ Poraba <small>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</small>	250-350 g/m ² , Debelina nanosa 120 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1621HRU999																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aluminij ■ Nerjaveče jeklo ■ Jeklo 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisto jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>WL1621HRU999 Debelina suhega sloja 120 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino	■ Temeljna barva	WL1621HRU999 Debelina suhega sloja 120 µm																		
■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino																						
■ Temeljna barva	WL1621HRU999 Debelina suhega sloja 120 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 5</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 5																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 5																						
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 2000 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % 																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack

WL1621HRU999

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brizganje - Airless v dobavni viskoznosti Šoba 0,15 mm kot 30° Pritisk materiala 150 bar ■ Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti ■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje pri 20 °C, 50 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka ■ Prašno suho po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trdno na oprijem po Min. (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Popolnoma suho po 2 dneh (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>