



## FREIOTHERM-Boja u prahu PF2011B

|   |  |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
|---|--|--|--------------------|---|----------------------------|------------------------------------|---------------------|---|------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------|--|
| <b>Svojstva</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Fasada</li> <li>■ mat, fina struktura</li> <li>■ Ravnomjerno stvaranje filma u području od 60 do 100 µm</li> <li>■ Stabilna u pećima grijanim sa plinom</li> <li>■ Certifikat materiala sukladno sa GSB</li> </ul>   |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| <b>Sistemski premaz</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>  |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>                                | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>poliesterska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja<br/>DIN EN ISO 2813</td> <td>mat<br/>5-15 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>80 µm kod tona boje RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća<br/>teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,12 kg/m², kod 80 µm<br/>srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>  | ■ Osnova vezivnog sredstva                   | poliesterska smola | ■ Ton boje  | Svi uobičajeni tonovi boje | ■ Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813 | mat<br>5-15 kut 60° | ■ Debljina sloja  | 80 µm kod tona boje RAL 9010 | ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost | 1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje | ■ Potrošnja | 0,12 kg/m², kod 80 µm<br>srednja debljina testnoga sloja |
| ■ Osnova vezivnog sredstva  | poliesterska smola   |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| ■ Ton boje  | Svi uobičajeni tonovi boje   |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| ■ Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813                                | mat<br>5-15 kut 60°  |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| ■ Debljina sloja  | 80 µm kod tona boje RAL 9010   |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost                                 | 1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje  |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| ■ Potrošnja   | 0,12 kg/m², kod 80 µm<br>srednja debljina testnoga sloja   |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| <b>Mehanička ispitivanja</b><br>na metalnoj pločici ST1405        | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema<br/>Erichsenu<br/>DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus s prevojem preko trna<br/>Test savijanjem preko<br/>trna</td> <td>&lt;=5 mm</td> </tr> </table>   | ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0               | ■ Test elastičnosti prema<br>Erichsenu<br>DIN EN ISO 1520 | >5 mm                      | ■ Udarni test<br>DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front)    | ■ Preizkus s prevojem preko trna<br>Test savijanjem preko<br>trna | <=5 mm                       |                                   |                               |             |  |
| ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                      | Gt 0   |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| ■ Test elastičnosti prema<br>Erichsenu<br>DIN EN ISO 1520         | >5 mm  |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| ■ Udarni test<br>DIN EN ISO 6272-1                                | 80 kg cm (front)   |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| ■ Preizkus s prevojem preko trna<br>Test savijanjem preko<br>trna | <=5 mm   |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| <b>Test postojanosti</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ na kromatiziranoj aluminijskoj pločici</li> <li>■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <li>1000 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Test slane komore (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</li> <li>1000 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ SO<sub>2</sub>-industrijska atmosfera<br/>DIN EN ISO 3231</li> <li>30 ciklova sa 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>bez promjena</li> <li>■ Postojanost na kemikalije</li> <li>Mora se provjeriti.<br/>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju<br/>veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</li> </ul> |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |
| <b>Priprema i upotreba</b><br>Ovisno od postrojenja i objekta     | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b></li> <li>Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>Tribo: nabijenost sa trenjem s ročnim ili automatskim pištoljem</li> </ul>   |  |                    |   |                            |                                    |                     |   |                              |                                   |                               |             |  |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

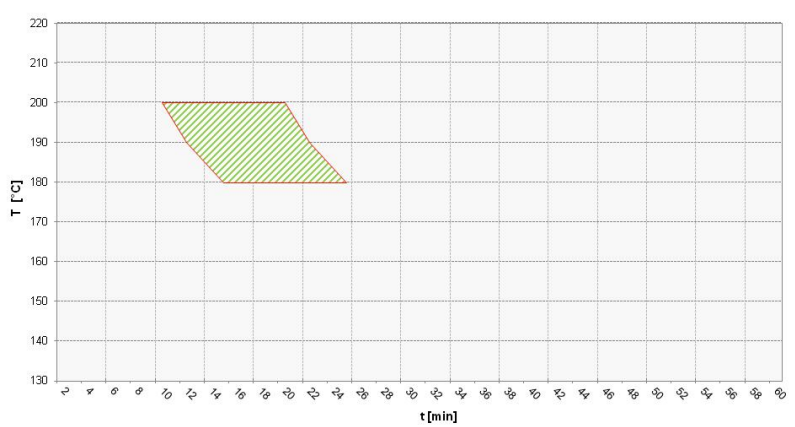
Stranica: 1 / 3  
Verzija: 3  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

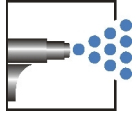
**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-Boja u prahu PF2011B

|  |  |
|--|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Pretpriprema</b><br/>Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.</li> <li>■ <b>Boja za popravak:</b> prema upitu</li> <li>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b><br/>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul> |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura objekta</b><br/>Preporučena temperatura pečenja 15 min./180 °C<br/><br/>Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama</li> </ul> <div style="text-align: center;">  <p>The diagram is a line graph with temperature (T [°C]) on the y-axis (ranging from 130 to 220) and time (t [min]) on the x-axis (ranging from 0 to 60). A green hatched area represents the recommended baking conditions, starting at 180°C for 10 minutes, rising to 200°C for 5 minutes, and then cooling back to 180°C for 5 minutes.</p> </div>              |
| <p><b>Postojanost kod skladištenja</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.<br/><br/>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</li> </ul>  |
| <p><b>Uvjeti ispitivanja</b></p>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Preventivno filtriranje:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:</b> mora biti testirana.</li> <li>■ <b>Dozvola</b><br/>- DB kvalificirano<br/>- GSB 141 e (bez odobrenja za nijanse boje RAL 7035 i RAL 9010)</li> <li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b><br/>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</li> </ul>   |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



**FREIOTHERM-Boja u prahu**  
**PF2011B**

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 3 / 3  
Verzija: 3  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de)  
[info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)