



## GS1041G\_HU0010

### EFDEDUR-Struktúrlakk

#### Termékismertető

|                   |  |
|-------------------|--|
| Terméktechnológia | oldószer alapú 2K bevonat  |
| Felület           | különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően. |
| Alkalmazás        | bel- és kültéri alkalmazásra   |
| Tulajdonság       | szilikonmentes   |
| Szárítás          | gyors  |
| Átszáradás        | gyors átszáradás   |
| Alapfelület       | Acél   |

#### Általános terméktulajdonságok

|                      |   |  |                 |
|----------------------|---|--|-----------------|
| Kötőanyag bázis      | Akril gyanta  |  |                 |
| Szín                 | RAL 840 HR szerint<br>más színek kérésre  |  |                 |
| Fényesség            | fényes  | 60-80 GU, Szög 60°<br>A fényesség mértéke erősen<br>függ a szerkezettől. A<br>megadott érték sima,<br>gyengén strukturált felületre<br>vonatkozik. | DIN EN ISO 2813 |
| Viszkozitás          | 3000-8000 mPa*s, Orsó 6, 60 Forgás  |  | DIN EN ISO 2555 |
| Fajsúly              | 1,2-1,4 g/ml keményítő hozzáadása után  |  | elméleti        |
| Szilárdanyagtartalom | 65-71 % keményítő hozzáadása után   |  | elméleti        |
| Szilárdtest-térfogat | 53-55 % keményítő hozzáadása után   |  | elméleti        |
| Referencia termék    | A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].   |  |                 |
| Tárolhatóság         | kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.<br><br>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. |  |                 |

#### Alkalmazás és feldolgozás

|                     |  |      |  |
|---------------------|--|------|--|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. |      |  |
| Felépítési javaslat | Alapfelület  | Acél |  |



## GS1041G\_HU0010

### EFDEDUR-Struktúrlakk

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Alapozó                              | ER1912M<br>Keverési arány 5:1 HE0052<br>Száráz rétegvastagság 70-90 µm  |
| Fedőlakk                             | GS1041G<br>Keverési arány 10:1 HU0010<br>Száráz rétegvastagság 40-60 µm   |
| <b>Megjegyzés használat előtt</b>    | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.  |
| <b>Edző</b>                          | HU0010  |
| <b>Keverési arány</b>                | Súly szerinti részek 10:1 HU0010  |
| <b>Hígítás</b>                       | EFD-hígító 400320<br>EFD-hígító 400500  |
| <b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b> | 10 °C és 25 °C között   |
| <b>Feldolgozhatósági idő</b>         | max. 6 Óra / 20 °C<br>A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.  |
| <b>Szórás-Nagynyomással</b>          | Az edző hozzáadása után a felhordási eljárás szerint állítsa be a feldolgozási viszkozitást. A felhordás a kívánt struktúráképtől függően egy (önépítő struktúrákép) vagy két lépésben (szórt hatás) történik:<br><br>1.) önépítő struktúrákép (egy művelet)<br>pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm<br>Permetező nyomás 3-5 bar<br>Keresztező művelet 1-2<br><br>2.) szórt hatás (két művelet A + B)<br>pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm<br>Keresztező művelet 1-2<br>A) Permetező nyomás 3-5 bar, simára előpermetezni a festett felület száradása után (kb. 30 perc / 20°C)<br>B) a kívánt struktúráképet csökkentett permetező nyomással beszórni permetező nyomás 0,5-2,0 bar<br><br>A permetező nyomás, a fúvóka-átmérője, a festék viszkozitása, a pisztolyok és a berendezés beállításainak változtatásával különböző felületi struktúrákat lehet elérni. Vegye figyelembe a fúvókák és a berendezés kopását. Az egyéb felhordási lehetőségeket ellenőrizni kell. |
| <b>Henger/kenés</b>                  | henger/kenés pl. mikroszálas görgő  |
| <b>Elektrosztatikus</b>              | lehetséges, berendezés specifikus   |
| <b>Felhasználás</b>                  | alkalmazási veszteség nélkül 110-130 g/m <sup>2</sup> elméleti<br>rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után  |
| <b>Levegőn száradás</b>              | 20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom  |

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. szept. 13. Nyomatás dátuma: 2024. szept. 17.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## GS1041G\_HU0010

### EFDEDUR-Struktúrlakk

|                                       |   |                   |
|---------------------------------------|---|-------------------|
| <b>Kemencehőmérséklet</b>             | 100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet) |                   |
| <b>Porszáradás</b>                    | 30 perc után (1. szárazsági fok)        | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Fogás száraz</b>                   | 5 óra elteltével (4. szárazsági fok)    | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Átszáradás</b>                     | 8 nap/s elteltével (inga csillapítás)   | DIN EN ISO 1522   |
| <b>A munkaberendezések tisztítása</b> | EFD-higító 400500                       |                   |

#### Figyelmeztetés

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Munka- és egészségvédelem</b> | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.                                |
| <b>Vizsgafeltételek</b>          | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.<br><br>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |