



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU4003M

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do przemysłowego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ półpołysk, gładki ■ Efekt metaliczny, bondowany ■ Bardzo dobra ochrona antykorozyjna ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Dobra odporność na promienie słoneczne i warunki atmosferyczne 										
System lakierowania	<ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>										
Dane techniczne	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Baza</td> <td>poliuretan (nie odszczyepiająca się)</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>półpołysk</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>70 µm przy kolorze RAL 9007</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,1 kg/m² przy 70 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■ Baza	poliuretan (nie odszczyepiająca się)	■ Stopień połysku wizualnie	półpołysk	■ Kontrolna grubość warstwy	70 µm przy kolorze RAL 9007	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru	■ Wydajność teoretyczna	0,1 kg/m ² przy 70 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	poliuretan (nie odszczyepiająca się)										
■ Stopień połysku wizualnie	półpołysk										
■ Kontrolna grubość warstwy	70 µm przy kolorze RAL 9007										
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru										
■ Wydajność teoretyczna	0,1 kg/m ² przy 70 µm średnia grubość kontrolna										
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 <li style="margin-left: 20px;">Gt 0 ■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520 <li style="margin-left: 20px;">>3 mm ■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1 <li style="margin-left: 20px;">>40 kg cm (front) 										
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blaszce ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) <li style="margin-left: 20px;">1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 <li style="margin-left: 20px;">500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ SO₂-atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231 <li style="margin-left: 20px;">10 cykli z 0,2 l SO₂ bez zmian ■ Odporność na chemikalia <li style="margin-left: 20px;">Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu. 										
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub 										



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU4003M

	<p>chromianowanie.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<p>Utwardzanie</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 12 min./200 °C <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9007 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> <div style="text-align: center;">  <p>The graph plots temperature T in degrees Celsius on the y-axis (ranging from 130 to 220) against time t in minutes on the x-axis (ranging from 0 to 60). A shaded area with diagonal lines represents the curing window. It starts at approximately 215°C at 0 minutes, drops to 210°C at 10 minutes, and then continues to decrease to 200°C at 60 minutes.</p> </div>
<p>Magazynowanie</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p>Wskazówki specjalne</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 502 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.