

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Vernice****Descrizione del prodotto**

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	vernice monostrato diluibile in acqua
<b>Applicazione settore</b>	es. nel settore impiantistica/macchinari
<b>Resistenza alla flessione</b>	buono
<b>Substrato</b>	Alluminio

**Caratteristiche generali del prodotto**

<b>Base del legante</b>	Combinazione di resina poliestere/amminica		
<b>Colore</b>	Tutte le sfumature comuni		
<b>Brillantezza</b>	Satinato opaco	40-50 GU, angolo 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso 50-60 sec., 4 mm tazza di flusso		DIN 53211
<b>pH</b>	8,5-9,0		DIN 19260
<b>Peso specifico</b>	1,000-1,150 g/cm³		Teorico
<b>Corpi solidi</b>	48-50 %		Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	34-35 %		Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WO1801D.		
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

**Applicazione ed lavorazione**

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
<b>Proposta di configurazione</b>	Substrato	Alluminio	
	Vernice di finitura	WO1801D	Spessore film secco < 30 µm
<b>Nota prima dell'uso</b>	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.		
<b>Diluizione</b>	acqua demineralizzata		

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Vernice**

<b>Spessore del film secco</b>	non deve superare i 30 µm – pericolo di bolle di reazione.	
<b>Temperatura dell'oggetto</b>	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
<b>Temperatura di lavorazione</b>	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %	
<b>Spruzzatura ad alta pressione</b>	in viscosità di fabbrica Ugello 1,5 mm Pressione d'iniezione 2-3 bar	
<b>Gettata</b>	45-55 sec. / 4 mm tazza di flusso (DIN 53211)	
<b>Elettrostaticamente</b>	possibilmente, in funzione dell'impianto	
<b>Quantità di applicazione</b>	senza perdita di applicazione 70-102 g/m <sup>2</sup> spessore dello strato 20-30 µm	teorico
<b>Essiccazione in forno</b>	8 min. / 180 °C - 15 min. / 160 °C (temperatura dell'oggetto)	
<b>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro</b>	con detergente EFD 400109 entro il tempo di lavorazione.	

**Ulteriore lavorazione delle parti rivestite**

<b>Riverniciatura</b>	possibile dopo verifica preliminare
-----------------------	-------------------------------------

**Note**

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 111.
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.  Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.