



UR1967M_HU0001
EFDEDUR-Provodljiva osnovna boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
Podlaga	PC (polikarbonat), ABS (akrilinitril-butadien-stiren)

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 35-45 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,15-1,35 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	58-62 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	310-330 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1967MRU732.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, vosak i ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	PC (polikarbonat)
	Temeljni nanos	UR1967M Omjer miješanja 9:1 HU0001 Debljina suhog filma 30-40 µm
	Završna boja	UR1040H Omjer miješanja 5:1 HU0001 Debljina suhog filma 40-60 µm



UR1967M_HU0001

EFDEDUR-Provodljiva osnovna boja

Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem.
Učvršćivač	HU0001
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 9:1 Dijelovi svezaka 7:1
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C
Upotrebljivost	maks. 2 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na DIN 53211 25-30 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,4-1,7 mm Pritisak špricanja 3-4 bar
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 90-120 g/m ² teoretski debljina sloja 30 µm nakon dodavanja učvršćivača
Sušenje u peći	do 80 °C moguće (temperature objekta)
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga
Prašno suho	nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1) DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 1,5 sati (stupanj suhoće 4) DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala) DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 162.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.