

**WA4970HRU905****FREIOTHERM-ATL-antikorozi****Popis produktu**

<b>Technologie výroby</b>	anodicky se odlučující 1K elektrolak
<b>Obor použití</b>	Použití např. v branži výroby vozidel
<b>Druh pasty</b>	Doplňovací pasta, částečně neutralizovaná
<b>Antikorozi ochrana</b>	dobrá antikorozi ochrana

**Obecné vlastnosti produktu**

<b>Pojivová báze</b>	Akryl-epoxidová pryskyřice	
<b>Barevný odstín</b>	Tmavě černá	
<b>Hodnota MEQ-Base</b>	49-56 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Hustota</b>	1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>	teoreticky
<b>Pevné částice</b>	62-66 %	teoreticky
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

**Zpracování a použití**

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
<b>Stupeň lesku</b>	40-60 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Doporučená tloušťka vrstvy</b>	17-25 μm	
<b>pH</b>	8,5-9,5	DIN 19260
<b>Vodivost</b>	1300-1700 μS/cm	
<b>Pevné částice</b>	13-15 %	DIN EN ISO 3251
<b>Hodnota MEQ-Base</b>	75-85 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Podíl organických rozpouštědel</b>	1,0-2,5 %	
<b>Teplota lázně</b>	24-27 °C	
<b>Doba nanášení</b>	120-240 sek.	
<b>Napětí odlučování</b>	150-300 Voltů	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



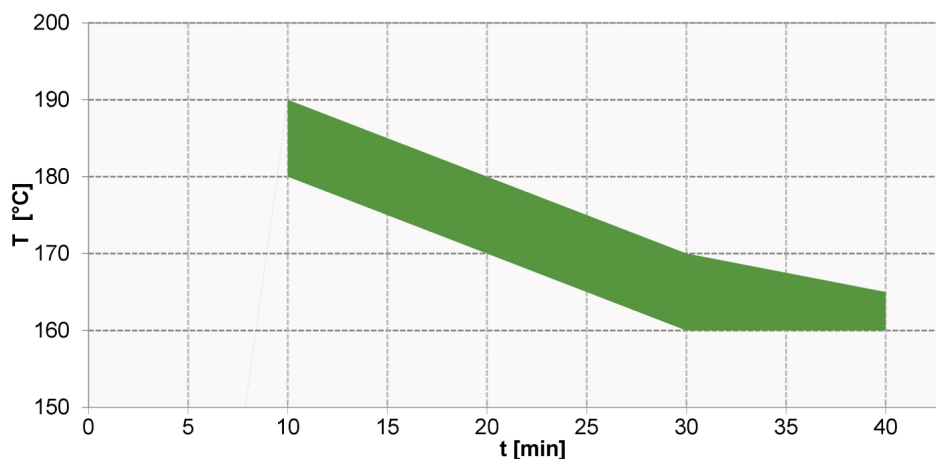
## WA4970HRU905 FREIOTHERM-ATL-antikoroziční

### Obrat

1 Obrat za rok  
Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek ETL nádrže).

### Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

### Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

### Mechanické zkoušky

Zkušební substrát	Na zinkovém fosfátu	
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409

### Klimatické zkoušky

Zkušební substrát	Na zinkovém fosfátu		
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Odpojovací řez	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8

### Chemická odolnost

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WA4970HRU905 FREIOTHERM-ATL-antikoroziční

### Ovlivňující faktory

Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.

### Poučení

#### Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

#### Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.