



KT1815M_METALLIC

EFDESILK-Metál effektlakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 1K bevonat
Hőállóság	Szemcszórta lemez: Száraz filmvastagság <20 µm és 600 °C (tárgyhőmérséklet) Sima fémlemez: Száraz filmvastagság <20 µm és 300 °C (tárgyhőmérséklet)
Alapfelület	Acél, Lefúvatott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Szilikongyanta	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 18-22 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,8-1,0 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	15-19 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	4-14 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Fedőlakk	KT1815M Száraz filmvastagság 15-30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 1,3-1,5 mm Permetező nyomás 3-5 bar	



KT1815M_METALLIC

EFDESILK-Metál effektlakk

Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 175-190 g/m ² rétegvastagság 20 µm	elméleti
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	8 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	3 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500	

Klimatikus tesztek

Hőállóság	Az optimális fóliatulajdonságok és a teljes kémiai és mechanikai rugalmasság az első hőkezelés után érhető el:	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
------------------	--	-------------------------------------

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.