



WT4716LB2643 FREIOTHERM-DipTec

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая краска горячей сушки
Области применения	например для металлоизделий, складской и торговой техники
Применение	Для внутреннего применения
Механическая устойчивость	хорошая твердость и эластичность
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола	
Вязкость	Время истечения 30 - 40 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
pH-Значение	8,3 - 8,7	DIN 19260
Сухой остаток	43 - 47 %	теоретический
Объемный сухой остаток	30 - 33 %	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Глянец	матовые	24 - 40 GU, Угол 85°	DIN EN ISO 2813
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине	
	Финишный слой	WT4716LB2643 Толщина сухой пленки 30 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Разбавитель	Деминерализованная вода		



WT4716LB2643

FREIOTHERM-DipTec

Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 40 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18 - 25 °C относительная влажность 40 - 60 %	
Время истечения материала	16 - 25 сек. / 4 мм расходомер (DIN 53211)	
Расход материала	без потерь при нанесении 160 - 180 г/м ² толщина слоя 40 мкм	теоретический
Примечание по отверждению	<p>Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.</p> <p>Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуются консультация, мы в вашем распоряжении.</p>	
Отверждение под действием температуры	20 мин. / 160 °C - 10 мин. / 180 °C (температура объекта)	
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал. Засохший материал удалить с помощью очистителя.	

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>