



## ER1904H\_HE0020\_METALLIC FREOPOX-Metalleffektlack

### Описание продукта

|                          |                                    |
|--------------------------|------------------------------------|
| Технология продукта      | 2К покрытие на основе растворителя |
| Прочность на истирание   | высокая                            |
| Устойчивость к химикатам | очень высокая                      |
| Подложка                 | Сталь, Алюминий                    |

### Общие характеристики продукта

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                             |               |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Связующие - основы     | эпоксидная смола                                                                                                                                                                                                                                                            |               |
| Цвет                   | Оттенки металликов                                                                                                                                                                                                                                                          |               |
| сиять визуально        | полуматовые                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |
| Вязкость               | Время истечения 30-60 сек., 4 мм расходомер                                                                                                                                                                                                                                 | DIN 53211     |
| Плотность              | 1,1-1,2 г/мл после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                   | теоретический |
| Сухой остаток          | 54-55 % после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                        | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 40-41 % после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                        | теоретический |
| эталонный продукт      | Указанные значения относятся к продукту ER1904HH3228.                                                                                                                                                                                                                       |               |
| Срок хранения          | в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.                                                                                                                                           |               |
|                        | Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |               |

### Применение и подготовка

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                       |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |                                                                                       |
| Система ЛКП            | Подложка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Сталь                                                                                 |
|                        | Грунтовка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ER1912M<br>Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052<br>Толщина сухой пленки 70-90 мкм |
|                        | Финишный слой                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ER1904H<br>Соотношение компонентов смеси 4:1 HE0020<br>Толщина сухой пленки 40-60 мкм |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/2 | Версия 0

Дата ревизии: 3 сент. 2024 г.

Дата печати: 4 сент. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# ER1904H\_HE0020\_METALLIC

## FREOPOX-Metalleffektlack

|                                              |                                                                                                                                             |                   |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Указание по использованию</b>             | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).     |                   |
| <b>Отвердитель</b>                           | HE0020                                                                                                                                      |                   |
| <b>Смесевое соотношение</b>                  | Массовые части 4:1                                                                                                                          |                   |
| <b>Разбавитель</b>                           | Растворитель EFD 400424                                                                                                                     |                   |
| <b>Время «жизни» композиции</b>              | от 10 °C до 25 °C                                                                                                                           |                   |
| <b>Время жизнеспособности</b>                | max. 12 Час. / 20 °C<br>Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.                         |                   |
| <b>Пневматическое нанесение</b>              | После добавления отвердителя доведите значение 25-35 сек / [Variable 2] мм по вискозиметру<br>Насадка 1,4 мм<br>Давление распыления 3-4 бар | DIN 53211         |
| <b>Расход материала</b>                      | без потерь при нанесении 80-90 г/м <sup>2</sup><br>толщина слоя 30 мкм после добавления отвердителя                                         | теоретический     |
| <b>Отверждение на воздухе</b>                | 20 °C, 50 % относительная влажность                                                                                                         |                   |
| <b>Отверждение под действием температуры</b> | возможно до 70 °C (Температура объекта)                                                                                                     |                   |
| <b>Время высыхания "от пыли"</b>             | Через 90 минут (степень сухости 1)                                                                                                          | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Время высыхания «до отлипа»</b>           | Через 24 часов (степень сухости 4)                                                                                                          | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Полное отверждение</b>                    | после 7 сут/с (демпфирование маятника)                                                                                                      | DIN EN ISO 1522   |
| <b>Очистка рабочих инструментов</b>          | с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.                                                                                     |                   |

### Указания

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>EFD-Информация</b>          | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Охрана труда и здоровья</b> | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.                                                  |
| <b>Условия испытания</b>       | Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.<br><br>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |