



| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|----------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------------------|-------------------|-----------------------|---------------------------|------------------------------------|---|------------------|---|
| Egenskaper | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack för interiörapplikationer ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ matt, grovstruktur ■ God mekanisk beständighet och ythårdhet ■ Likformig strukturbildning i området 80 till 120 µm ■ Testad i enl. med Trumpf HM 40.G025 | | | | | | | | | | | | |
| Systemlack | <ul style="list-style-type: none"> ■ System våtlack <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Tekniska/ Fysikaliska data | <table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxi-polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>100 µm vid kulör RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,15 kg/m² med 100 µm genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table> | ■ Bindemedelsystem | epoxi-polyesterharts | ■ Kulör | alla gängse kulörer | ■ Glans visuell | matt | ■ Testad skiktjocklek | 100 µm vid kulör RAL 9010 | ■ Densitet teoretisk bestämning | 1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende | ■ Materialåtgång | 0,15 kg/m ² med 100 µm genomsnittlig skiktjocklek |
| ■ Bindemedelsystem | epoxi-polyesterharts | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kulör | alla gängse kulörer | | | | | | | | | | | | |
| ■ Glans visuell | matt | | | | | | | | | | | | |
| ■ Testad skiktjocklek | 100 µm vid kulör RAL 9010 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Densitet teoretisk bestämning | 1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende | | | | | | | | | | | | |
| ■ Materialåtgång | 0,15 kg/m ² med 100 µm genomsnittlig skiktjocklek | | | | | | | | | | | | |
| Mekanisk provning på stålplåt ST 1405 | <table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>>2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>40 kg cm (front)</td> </tr> </table> | ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Erichsen DIN EN ISO 1520 | >2 mm | ■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1 | >40 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Erichsen DIN EN ISO 1520 | >2 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1 | >40 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Beständighetstester | <ul style="list-style-type: none"> ■ på järnfosfaterad stålplåt ■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227 240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 ■ SO₂-industriatmosfär DIN EN ISO 3231 10 cykler vid 0,2 l SO₂ ingen förändring ■ Kemikaliebeständighet Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt. | | | | | | | | | | | | |
| Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende | <ul style="list-style-type: none"> ■ Applicering / Laddning Corona, Tribo ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering. ■ Bättringsfärg: på förfrågan | | | | | | | | | | | | |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

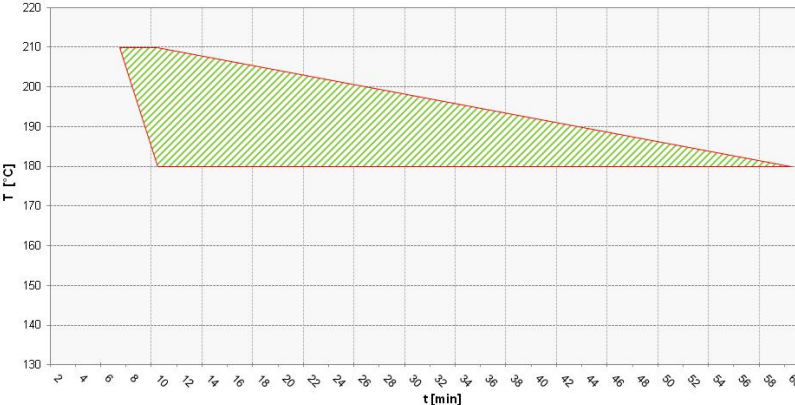
Sidan: 1 / 2
Version: 0
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Pulverlack PB2131A

| | |
|--------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad. |
| Härdning | <ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C Härdfönster testat i kulör RAL 9010 grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper  |
| Lagerbeständighet | <ul style="list-style-type: none"> ■ I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. |
| Speciella råd | <ul style="list-style-type: none"> ■ Skyddssiktad: 160 µm maskvidd ■ Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat: måste provas från fall till fall ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation. |