



## ZK1001M

## EFDEZELL-Lak boja

## Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Sloj koji se suši na zraku na bazi otapala		
Sušenje	brzo		
Potpuno suho	brza potpuna suhoća		
Otpornost na ogrebotine	vrlo dobro		
Podlaga	čelik		

## Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz nitroceluloze/alkidnih smola		
Ton boje	RAL7035 Svijetlo siva		
Stupanj sjaja	mat	25-40 GU, Kut 85°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 160-190 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	1,1-1,3 g/ml		teoretski
Suha tvar	55-60 %		teoretski
Volumen tvdih djelica	39-42 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod ZK1001MRA905.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

## Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Temeljni nanos	KP1631L	Debljina suhog filma 40-60 µm
	Završna boja	ZK1001M	Debljina suhog filma 20-30 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		



## ZK1001M

### EFDEZELL-Lak boja

<b>Prskanje - airless</b>	60-80 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,33-0,38 mm, kut 40° Pritisak materijala 100-150 bar	DIN 53211
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	20-40 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,4 mm Tlak ubrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka pri nanošenju 65-75 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 25 µm	teoretski
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje u peći</b>	do 50 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Prašno suho</b>	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 2 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 6 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	EFD razrjeđivač 400500	

### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

<b>Prefarbavanje</b>	nakon 24 sati / sobna temperatura cca 20 °C.
----------------------	--

### Primjedbe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.