



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1986M/HE0132

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 2K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil ■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine ■ Učinek elektro odvodljivosti 																																		
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>1800-3000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Trdilec</td> <td>HE0132 glejte tehnični list</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Utežno 2:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Volumsko 1,55:1</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,33-1,53 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,22-1,42 g/ml po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>56,6-60,6 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>54,8-58,8 % po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>260-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>320-340 ml/kg po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>170-190 g/m², Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WE1900MRU905</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	motna	■ Viskoznost	1800-3000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.	■ Trdilec	HE0132 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 2:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 1,55:1	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	8-9	■ Gostata teoretična določitev	1,33-1,53 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,22-1,42 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	56,6-60,6 %	■ Suha snov teoretična določitev	54,8-58,8 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	260-300 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	320-340 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	170-190 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1900MRU905
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol																																		
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																		
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna																																		
■ Viskoznost	1800-3000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.																																		
■ Trdilec	HE0132 glejte tehnični list																																		
■ Mešalno razmerje	Utežno 2:1																																		
■ Mešalno razmerje	Volumsko 1,55:1																																		
■ Redčilo	demineralizirana voda																																		
■ pH vrednost	8-9																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,33-1,53 g/ml																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,22-1,42 g/ml po dodatku trdilca																																		
■ Suha snov teoretična določitev	56,6-60,6 %																																		
■ Suha snov teoretična določitev	54,8-58,8 % po dodatku trdilca																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	260-300 ml/kg																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	320-340 ml/kg po dodatku trdilca																																		
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	170-190 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca																																		
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1900MRU905																																		
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna barva 																																		
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																																		
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na peskano jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>WE1914MRU115</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na peskano jekleno pločevino	■ Temeljna barva	WE1914MRU115																														
■ Podlaga	na peskano jekleno pločevino																																		
■ Temeljna barva	WE1914MRU115																																		

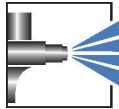
Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

Priprava in uporaba		Mešalno razmerje 8:1/ HE0181 Debelina suhega sloja 60 µm
	■ Pokrivna barva	WE1900MRU905 Mešalno razmerje 2:1/ HE0170 Debelina suhega sloja 40 µm
	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	15-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 16-25 °C relativna vlaga 40-70 %
	■ Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airless	v dobavni viskoznosti Šoba 0,33 mm kot 30° Pritisk materiala 130 bar
	■ Brizganje - Airmix	v dobavni viskoznosti Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 120 bar Pritisk razprševanja 4
	■ Brizganje - Visoki pritisk	v dobavni viskoznosti Šoba: 1,7 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju
■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	
	Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 3 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 7 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščanju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

**FREOPOX-Hydro-Grundierung**
WE1986M/HE0132

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

Posebna opozorila■ **Odobritev**

na voljo - na zahtevo

■ **EFD-Info**

Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510

■ **Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.