



# WA4715HRU735

## FREIOTHERM-ATL-Spezial

### Popis produktu

<b>Technologie výrobu</b>	anodicky se odlučující 1K elektrolak
<b>Obor použití</b>	Použití např. v branži zakázkového lakování
<b>Zpracování</b>	Základ a jednovrstvý systém
<b>Druh pasty</b>	Doplňovací pasta, částečně neutralizovaná
<b>Odolnost proti poškrábání</b>	vysoká odolnost proti poškrábání

### Obecné vlastnosti produktu

<b>Pojivová báze</b>	Akrylová pryskyřice	
<b>Barevný odstín</b>	Světle šedá	
<b>Hodnota MEQ-Base</b>	21-28 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Hustota</b>	1,2-1,3 g/cm <sup>3</sup>	teoreticky
<b>Pevné částice</b>	63-67 %	teoreticky
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

### Zpracování a použití

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
<b>Stupeň lesku</b>	40-60 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Doporučená tloušťka vrstvy</b>	22-27 μm	
<b>pH</b>	8,1-8,5	DIN 19260
<b>Vodivost</b>	1200-1500 μS/cm	
<b>Pevné částice</b>	14-16 %	DIN EN ISO 3251
<b>Hodnota MEQ-Base</b>	38-43 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Podíl organických rozpouštědel</b>	1,0-1,6 %	
<b>Teplota lázně</b>	24-27 °C	
<b>Doba nanášení</b>	60-180 sek.	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WA4715HRU735 FREIOTHERM-ATL-Spezial

### Napětí odlučování

100-230 Voltů

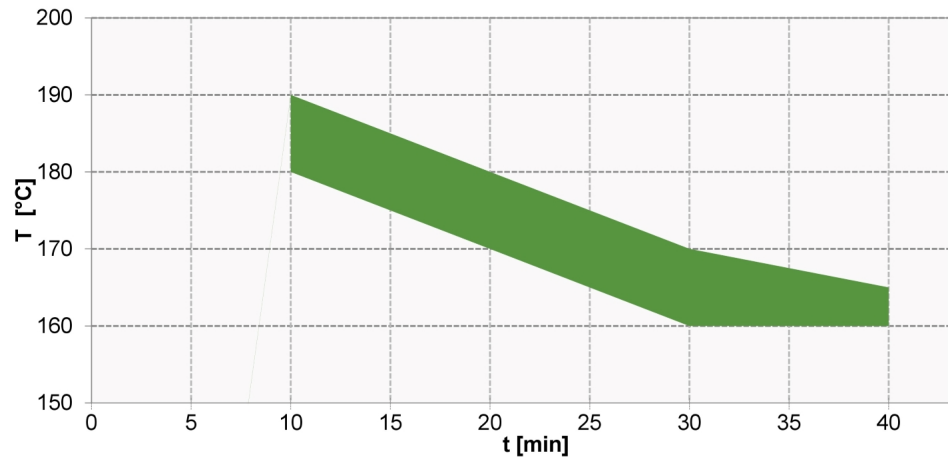
### Obrat

1 Obrat za rok

Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek ETL nádrže).

### Vytvrzení

Doporučená vypalovací teplota 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

### Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.



## WA4715HRU735 FREIOTHERM-ATL-Spezial

### Mechanické zkoušky

Zkušební substrát	Na bezfosfátové konverzi	
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Zkouška dle Erichsena	4 mm	DIN EN ISO 1520
Zkouška ohybu trnem cylindricky	8 mm	DIN EN ISO 1519
Zkouška tvrdosti	3 H	DIN EN ISO 15184
Zkouška dle Buchholze	1,0 mm	DIN EN ISO 2815

### Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.