KT1817M
EFDESILK-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Sloj koji se suši na zraku na bazi otapala
Otpornost na vrućinu	opeskareni lim: debljina suhoga filma ca. 60 µm do 450 °C (temperature objekta) trajanje opterećenja: 60 minuta
Podlaga	čelik, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Silkonska smola	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Vizualno zasjati	duboko mat	
Viskozitet	700-900 mPa*s, vreteno 3, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,4-1,55 g/ml	teoretski
Suha tvar	62-66 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	39-41 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KT1817MRA907.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	KT1809M Debljina suhog filma 25-40 µm
	Završna boja	KT1817M Debljina suhog filma 50-70 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem.	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400009 EFD razrjeđivač 400320	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - airless	u viskoznosti isporuke	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

KT1817M
EFDESILK-Lak boja

Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 170-200 g/m² debljina sloja 50 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 24 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 5 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400320	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	moguće nakon mljevenja

Klimatski testovi

Otpornost na temperaturu	Optimalna svojstva nanosa te potpuna hemijska i mehanička postojanost dostignute su tek nakon prvog opterećenja sa toplinom.	ca. 60 min. kod najmanje 250 °C

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de