

**BD7423M****DURELASTIC-Filer za brizganje****Opis izdelka**

<b>Stabilnost</b>	zelo dobro
<b>Možnost brušenja</b>	dobro
<b>Podlaga</b>	PS (polistiren), GFK (z steklenimi vlakni ojačani umetni materiali), ABS (akrilinitril-butadien-stiren), neželezne kovine, aluminij, les

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	nenasičena poliestrska smola na osnovi ortoftalne kisline	
<b>Barvni ton</b>	enobarvne barve	
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 20 - 33 sek., 6 mm pretočna posoda	DIN 53211
<b>Gostota</b>	ca. 1,6 g/ml	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	65 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.  S podaljševanjem časa skladiščenja se lahko čas želiranja in strjevanja spremeni. Z dodajanjem pospeševalnikov (npr. BD7550) lahko prilagodite prvotni čas želiranja.	

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Če je primerno se lahko uporabi temeljna barva za boljši oprijem.
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro in počasi premešajte brez dovajanja zraka ali homogeno zmešajte sestavine.
<b>Mešalno razmerje</b>	10 kg BD7423M : 1 kg HD0613
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400900
<b>Delovna temperatura</b>	Pri predelavi je treba upoštevati temperaturo sobe, materiala in oblikovanja 16 °C, da preprečimo motnje pri strjevanju in pojav nagubanja.
<b>Uporabnost</b>	maks. 30 - 35 min. / 20 °C Čas predelave se lahko pri povišanih temperaturah, vlažnosti zraka in/ali pod tlakom skrajša.
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,8 - 2,5 mm Tlak brizganja 3 - 5 bar

**BD7423M****DURELASTIC-Filer za brizganje**

<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 300 - 1000 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 150 - 600 µm	teoretična določitev
<b>Zračno sušenje</b>	>16 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje v peči</b>	80 min. / 40 °C - 0 min. / 0 °C (temperatura predmeta)	
<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 90 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 8 dneh (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	s čistilnim sredstvom EFD 400312 v času predelave.	

**Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**

<b>Prebarvanje</b>	možno po mletju. Naknadno čiščenje obrušenih površin od snovi ki preprečujejo oprijem.
--------------------	--

**Opombe**

<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.