

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Produktbeskrivning**

Produktteknik	styrenbaserad gelcoat
Applicering	kan sprutas
Stabilitet	mycket bra
Slipbarhet	bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Omättad polyesterharts innehållande styren
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan
lysa visuellt	matt
Viskositet	600 - 900 mPa*s
Densitet	1,3 g/ml teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 4 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. Vid längre lagringstid kan stelnings- och härdningstider ändras. Efter tillsättning av acceleratorer (t.ex. BD7550) kan den ursprungliga stelningstiden ställas in.

Applicering och process

Form/verktyg	Separationsfolie Metallformer Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast)
Förbehandling	Behandla formen med ett lämpligt släppmedel.
Användningstips	Rör om väl och långsamt före användning, utan att luft kommer in, eller blanda komponenterna homogent.
Blandningsförhållande	+ 2 % Durelastic härdare (MEKP 50) HD0625
Förtunning	EFD-förtunning 1 -3 % 400900
Appliceringstemperatur	Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 18 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning.
Brukstid	max. 9 - 12 min. / 20 °C Bearbetningstiden kan förkortas vid förhöjda temperaturer, luftfuktighet och/eller under tryck.

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Sprutning konventionell**

i leveransviskositet
Munstycke 3 mm
Spruttryck 2,5 - 3,5 bar

Materialåtgång

500 - 600 g/m² medeltjocklek på testsiktet teoretisk

Rengöring av utrustning

med EFD-rengöringsmedel 400906 inom bearbetningstiden.

Bearbetning av behandlade produkter**Kan lamineras över**

efter 90 min., senast efter 12 h vid 20 °C material- och rumstemperatur.

Anteckningar**Arbets- och hälsoskydd**

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation