



FREIOTHERM-ATL-speciál

WA4761HRU721

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodicky se odlučující 1K elektrolak ■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky ■ Doplnovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Základ a jednovrstvý systém ■ Vysoká odolnost proti poškrábání 																
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Akrylová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>cernosedá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice <small>DIN EN ISO 3251</small></td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota <small>teoretický údaj</small></td> <td>1,09 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base <small>DIN EN ISO 15880</small></td> <td>59-65</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>3000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>30-35 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice	■ Barevný odstín	cernosedá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)	■ Pevné částice <small>DIN EN ISO 3251</small>	68-72 %	■ Hustota <small>teoretický údaj</small>	1,09 g/cm ³	■ Hodnota MEQ-Base <small>DIN EN ISO 15880</small>	59-65	■ Viskozita	3000-8000 mPa.s	■ Zkušební tloušťka vrstvy	30-35 µm		
■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice																
■ Barevný odstín	cernosedá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)																
■ Pevné částice <small>DIN EN ISO 3251</small>	68-72 %																
■ Hustota <small>teoretický údaj</small>	1,09 g/cm ³																
■ Hodnota MEQ-Base <small>DIN EN ISO 15880</small>	59-65																
■ Viskozita	3000-8000 mPa.s																
■ Zkušební tloušťka vrstvy	30-35 µm																
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na železitém fosfátu</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška ohybu trnem cylindricky <small>DIN EN ISO 1519</small></td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Buchholze <small>DIN EN ISO 2815</small></td> <td>1,0 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška tvrdosti dle Wolf-Wiborn <small>ISO 15184</small></td> <td>3 H</td> </tr> </tbody> </table>	■ na železitém fosfátu		■ Zkouška mřížkovým řezem <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small>	4 mm	■ Zkouška ohybu trnem cylindricky <small>DIN EN ISO 1519</small>	8 mm	■ Zkouška dle Buchholze <small>DIN EN ISO 2815</small>	1,0 mm	■ Zkouška tvrdosti dle Wolf-Wiborn <small>ISO 15184</small>	3 H				
■ na železitém fosfátu																	
■ Zkouška mřížkovým řezem <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																
■ Zkouška dle Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small>	4 mm																
■ Zkouška ohybu trnem cylindricky <small>DIN EN ISO 1519</small>	8 mm																
■ Zkouška dle Buchholze <small>DIN EN ISO 2815</small>	1,0 mm																
■ Zkouška tvrdosti dle Wolf-Wiborn <small>ISO 15184</small>	3 H																
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>25-35 úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,1-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Vodivost</td> <td>1100-1300 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice <small>DIN EN ISO 3251</small></td> <td>13-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base <small>DIN EN ISO 15880</small></td> <td>42-47 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Podíl organických rozpouštědel</td> <td>1,0-2,0 %</td> </tr> <tr> <td>■ Teplota lázně</td> <td>24-27 °C</td> </tr> </tbody> </table>	■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.		■ Stupeň lesku <small>DIN EN ISO 2813</small>	25-35 úhel 60°	■ pH	8,1-8,5	■ Vodivost	1100-1300 µS/cm	■ Pevné částice <small>DIN EN ISO 3251</small>	13-15 %	■ Hodnota MEQ-Base <small>DIN EN ISO 15880</small>	42-47 mg/g	■ Podíl organických rozpouštědel	1,0-2,0 %	■ Teplota lázně	24-27 °C
■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.																	
■ Stupeň lesku <small>DIN EN ISO 2813</small>	25-35 úhel 60°																
■ pH	8,1-8,5																
■ Vodivost	1100-1300 µS/cm																
■ Pevné částice <small>DIN EN ISO 3251</small>	13-15 %																
■ Hodnota MEQ-Base <small>DIN EN ISO 15880</small>	42-47 mg/g																
■ Podíl organických rozpouštědel	1,0-2,0 %																
■ Teplota lázně	24-27 °C																

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

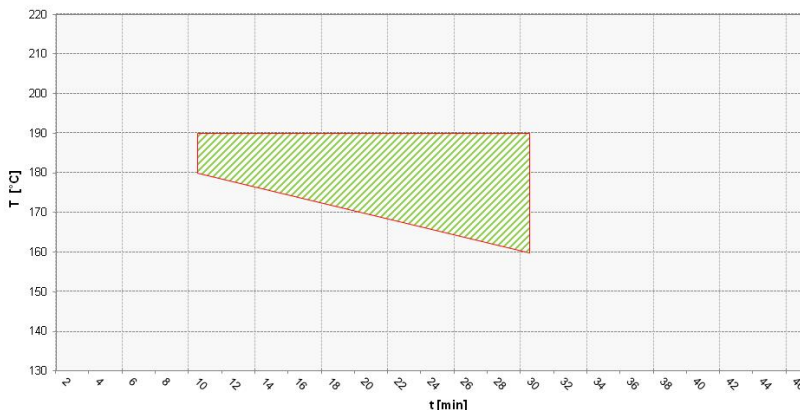
Strana: 1 / 2
Verze: 6
14.02.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-speciál WA4761HRU721

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Doba nanášení 60-180 sekund ■ Napětí odlučování 100-230 volt ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C <p>zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi</p> 
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 obrát/rok <p>V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.</p> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.