

## EFD-Hydro-PRE-Coating WP1558HRA999

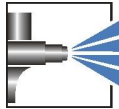
<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopna pečno sušeča barva</li> <li>■ Uporaba npr. v branži Usluge lakiranja</li> <li>■ Hitro zasušenje</li> <li>■ Primerna za umetne snovi</li> </ul>																				
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz posebnih veziv</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>brezbarvna</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>100-1600 mPa.s/ Vreteno 3 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>5,5-6,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,0-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>44-49 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>200-400 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>650-800 g/m<sup>2</sup>, Debelina nanosa 200 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WP1558HRA999</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz posebnih veziv	■ Barvni ton	brezbarvna	■ Stopnja sijaja vizuelno	motna	■ Viskoznost	100-1600 mPa.s/ Vreteno 3 60 obratov/ min.	■ pH vrednost	5,5-6,5	■ Gostata teoretična določitev	1,0-1,3 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	44-49 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	200-400 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	650-800 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 200 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WP1558HRA999
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz posebnih veziv																				
■ Barvni ton	brezbarvna																				
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna																				
■ Viskoznost	100-1600 mPa.s/ Vreteno 3 60 obratov/ min.																				
■ pH vrednost	5,5-6,5																				
■ Gostata teoretična določitev	1,0-1,3 g/ml																				
■ Suha snov teoretična določitev	44-49 %																				
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	200-400 ml/kg																				
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	650-800 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 200 µm																				
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WP1558HRA999																				
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Umetni materiali, ni točno definirano</li> <li>■ po zahtevah kupca</li> </ul>																				
<b>Predhodna obdelava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.</li> </ul>																				
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>po zahtevah kupca</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WP1558HRA999 Debelina suhega sloja 50-200 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	po zahtevah kupca	■ Pokrivna barva	WP1558HRA999 Debelina suhega sloja 50-200 µm																
■ Podlaga	po zahtevah kupca																				
■ Pokrivna barva	WP1558HRA999 Debelina suhega sloja 50-200 µm																				
<b>Priprava in uporaba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 1000 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.</li> <li>■ Temperatura objekta</li></ul>	15-30 °C																			
■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 15-40 °C relativna vlaga 25-70 %																				
■ Brizganje - Visoki pritisk	v dobavni viskoznosti Šoba: 2,0 mm Pritisk barve 2,0 bar																				
■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400003.																				

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2  
Verzija: 2  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## EFD-Hydro-PRE-Coating WP1558HRA999

<b>Utrjevanje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vmesno sušenje 10 min./ 120 °C</li> <li>■ Sušenje v peči 10 min / 180 °C - 10 min / 180 °C</li> </ul>
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.</li> </ul> <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Preizkusni pogoji</b> Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.</li> </ul> <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>