

**KP1632M****FREIOPLAST-Temelj za bolju prionjivost-brzi****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	Sloj koji se suši na zraku na bazi otapala	
Upotreba	pogodan kao pospješivač prianjanja	
Sušenje	brzo	
Potpuno suho	brza potpuna suhoća	
Podlaga	čelik, aluminij, pocinčani čelik	

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Polivinilbutiral	
Ton boje	Žuto zelena	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 60-65 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,9-1,0 g/ml	teoretski
Suha tvar	27-29 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	16-18 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1632MRU618.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	KP1632M Debljina suhog filma 10 µm
	Završna boja	UR1044G Omjer miješanja 5:1 HU0400 Debljina suhog filma 50 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400424	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	

**KP1632M****FREIOPLAST-Temelj za bolju prionjivost-brzi**

Prskanje - visoki pritisak	18-20 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,3 mm Tlak ubrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 55-65 g/m ² debljina sloja 10 µm	teoretski
Sušenje u peći	do 180 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 3 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400424	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	nakon 15 min. / sobna temperatura cca 20 °C.
----------------------	--

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.