



KP1699H FREIOPLAST-Lak

Popis produktu

Technologie výroby	dvousložkový nátěr na bázi rozpouštědel	
Zaschnutí	rychlý	
Proschnutý	rychlé prosychání	
Podklad	Ocel	

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polymerizační pryskyřice	
Barevný odstín	Antracitová šedá	
Vizuálně zářít	hedvábný mat	
Viskozita	Doba průtoku 60-70 sek., 4 mm průtoková nádoba	DIN 53211
Hustota	0,85-0,95 g/ml	teoreticky
Pevné částice	18-20 %	teoreticky
Objem pevných částic	14-15 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KP1699HL1349.	
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Ocel
	Krycí lak	KP1699HL1349 +5% HS0917 Tloušťka suchého filmu 20-40 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Tužidlo	+5% FREOLUX-Reaktions-Härter HS0917	
Ředění	Zředění EFD 400424 (ca. 30%)	
Zpracovatelská teplota	von 10 °C bis 25 °C	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 5. 7. 2024

Datum vydání: 8. 7. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1699H FREIOPLAST-Lak

Stříkání vysokotlakem	po přidání tvrdidla nastavit na 20-30 Sek. / 4 mm vytékacím hrnečku Tryska 1,5-2,0 mm lakovací tlak 3-5 bar	DIN 53211
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 150-170 g/m ² tloušťka vrstvy 30 µm	teoreticky
Schnutí v peci	možné do 150 °C (teplota objektu) krátkodobé zatížení do 200 °C možné	
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí na prach	po 20 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 2 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 3 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400474	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné po broušení
--------------------	-------------------

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.