



## KT1815L\_METALLIC

### EFDESILK-Vernice eff. metal

#### Descrizione del prodotto

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	rivestimento 1K a base di solvente
<b>Resistenza al calore</b>	Lamiera sabbiata: Spessore del film secco <20 µm a 600 °C (temperatura dell'oggetto) Lamiera liscia: spessore del film secco <20 µm a 300 °C (temperatura dell'oggetto)
<b>Substrato</b>	Acciaio, Acciaio sabbiato

#### Caratteristiche generali del prodotto

<b>Base del legante</b>	Resina siliconica	
<b>Colore</b>	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
<b>Brillare visivamente</b>	Opaco	
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso 30-35 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
<b>Peso specifico</b>	0,9-1,1 g/ml	Teorico
<b>Corpi solidi</b>	16-20 %	Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	7-17 %	Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori specificati si riferiscono al prodotto KT1815LRA906.	
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

#### Applicazione ed lavorazione

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
<b>Proposta di configurazione</b>	Substrato	Su lamiera di acciaio sabbiata
	Vernice di finitura	KT1815L Spessore film secco 15-30 µm
<b>Nota prima dell'uso</b>	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
<b>Temperatura di lavorazione</b>	da 10 °C a 25 °C	



## KT1815L\_METALLIC EFDESILK-Vernice eff. metal

<b>Spruzzatura ad alta pressione</b>	in viscosità di fabbrica Ugello 1,3-1,5 mm Pressione d'iniezione 3-5 bar	
<b>Quantità di applicazione</b>	senza perdita di applicazione 155-165 g/m <sup>2</sup> spessore dello strato 20 µm	teorico
<b>Essiccazione all'aria</b>	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
<b>Essiccazione fuori polvere</b>	dopo 30 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Antiscivolo</b>	dopo 8 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Essiccazione completa</b>	dopo 3 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
<b>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro</b>	Diluizione EFD 400500	

### Prove climatiche

<b>Resistenza termica</b>	Le proprietà ottimali del film e la piena resilienza chimica e meccanica si ottengono dopo la prima esposizione al calore:	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
---------------------------	--	-------------------------------------

### Note

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.	
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.	
	Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.	