



## WL1509H

## FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték

## Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható egyrétegű lakk
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alapfelület	Acél, Vasfoszfátzott acél

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-/Epoxyészterből kombinálva
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Fényesség	selyemmatt 25-45 GU, szög 60° DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 75-85 sec., 4 mm átfolyási csésze DIN 53211
pH-érték	8,5-8,7 DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	34-39 % elméleti
Szilárdtest-térfogat	30-33 % elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1509HRA905 árnyalatú termékre vonatkoznak.
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátzás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Felépítési javaslat	Alapfelület Vasfoszfátzott acéllemezen Fedőlakk WL1509HRA905 Száraz filmvastagság 80 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.
Hígítás	ásványmentesített víz
Száraz rétegvastagság	80 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. máj. 24. Nyomtatás dátuma: 2024. máj. 28.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WL1509H****FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték**

<b>Szórás-Nagynyomással</b>	szállító viszkozításban Fúvóka 1,4 mm Permetező nyomás 4 bar	
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 260-280 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 80 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	80 °C-ig lehetséges	
<b>Levegőn száradás</b>	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	5 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	1 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító.	

**A festett alkatrészek további felhasználása**

<b>Átfestés</b>	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

**Figyelmeztetés**

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.