



KP1631M FREIOPLAST-Fondo

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Rivestimento che essicca all'aria contenente solventi
Applicazione	adatto come promotore di adesione
Essiccazione	rapido
Substrato	Plastica, non meglio definita, Acciaio, Acciaio inox, Alluminio, Acciaio galvanizzato

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Combinazione di resina polimerica / co-legante		
Colore	Tutte le sfumature comuni		
Brillantezza	Altamente opaco	<31 GU, Angolo 85°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	Tempo di flusso 150-160 sec., 4 mm tazza di flusso		DIN 53211
Peso specifico	1,1-1,3 g/ml		Teorico
Corpi solidi	46-50 %		Teorico
Contenuto solido volumetrico	24-34 %		Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KP1631MRU124.		
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio	
	Fondo	KP1631M Spessore film secco 40-60 µm	
	Vernice di finitura	KP1052G Spessore film secco 40-60 µm	
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).		
Diluizione	Diluizione EFD 400424		

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 2

Data di revisione: 5 set 2024

Data di stampa: 5 set 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1631M FREIOPLAST-Fondo

Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Spruzzatura Airless	80-100 sec. / 4 mm viscosimetro a efflusso ugello 0,58-0,75 mm angolo 40° pressione del materiale 120-150 bar	DIN 53211
Spruzzatura ad alta pressione	40-60 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,5 mm Pressione di iniezione 3 bar	DIN 53211
Rullatura/verniciatura	con viscosità di fabbrica	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 195-210 g/m² spessore dello strato 50 µm	teorico
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione fuori polvere	dopo 30 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 90 minuti (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 5 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400424	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile dopo la macinazione
-----------------------	-------------------------------

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.