



FS1415H_HU0180

EFDEDUR-Strukturna pokrivna

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Površino	samotvorna struktura
Uporaba	za notranjo uporabo
Sušenje	hitro
Vsebuje	Silikon

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Alkidna smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	svilnato sijajna	
Viskoznost	3000-5000 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Gostota	1,32-1,34 g/cm³	teoretična določitev
Suha snov	67-73 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	435-445 ml/kg po dodatku trdilca	teoretična določitev
Električni upor	500-1000 K-Ohm	Ransburgova metoda
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek FS1415HRA735.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
--------------------	--



FS1415H_HU0180

EFDEDUR-Strukturna pokrivna

Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Jeklo
	Pokrivna barva	FS1415H Razmerje mešanja 6:1 HU0180 Debelina suhega filma 50-70 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0180	
Mešalno razmerje	Deli po masi 6:1	
Redčilo	Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400500	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airless	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,33-0,38 mm Kot 40° Tlak materiala 100-120 bar	
Brizganje - airmix	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,33-038 mm kot 50° Pritisk materiala 100-120 bar Pritisk razprševanja 2-3 bar	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila	
HVLP brizganje	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila	
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca	
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno	
Poraba	brez izgube pri nanosu 110-120 g/m ² debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Uporaba	Nanašanje se izvede glede na zeleno strukturo v enem ali dveh delovnih korakih (samotvorna struktura). Različne površinske strukture je mogoče doseči s spreminjanjem tlaka brizganja, premera šobe, viskoznosti laka, nastavitve pištrole in naprave.	
Sušenje v peči	do 100 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 5 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

**FS1415H_HU0180****EFDEDUR-Strukturna pokrivna****Opombe****Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.