



## KL1022G\_METALLIC

### FREOLUX-Metalleffektlack

#### Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 1K-beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Applicering	för användning inom- och utomhus
Ljus- och vädertålighet	god väderbeständighet
Gulning	låg
Underlag	Stål

#### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Alkydharts	
Kulör	Metallic kulörer	
I lysa visuellt	glänsande	
Viskositet	Flödestid 40-80 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	0,9-1,1 g/ml	teoretisk
Torrhalt	46-52 %	teoretisk
Volymtorrhalt	32-42 %	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KL1022GRA906.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

#### Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
---------------	--



## KL1022G\_METALLIC

### FREOLUX-Metalleffektlack

<b>Systemförslag</b>	Underlag Primer Täckfärg	Stål KL1712M Torrfilmtjocklek 50-70 µm KL1022GRA906 Torrfilmtjocklek 15-25 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400011	
<b>Appliceringstemperatur</b>	från 10 °C till 25 °C	
<b>Sprutning konventionell</b>	25-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,2-1,5 mm Insprutningstryck 4 bar	DIN 53211
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 100-110 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 40 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 70 °C möjlig (objekttemperatur)	
<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 100 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 7 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 20 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	EFD-förtunning 400500	

### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	Upp till (Variable 1) dagar åldrande: möjligt med samma kvalitet, gnugga inte första lacklagret. Efter (Variable 2) dagar åldrande: med FREOLUX lacksystem, gnugga första lackerade ytan
------------------	--

### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation