



WT6000GRA999 FREIOTHERM-DipTec

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	boja za potapanje na vodenoj osnovi
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Podlaga	neželjezni metali, čelik, Prema specifikacijama kupca

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola, modificirana	
Viskozitet	800-1050 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8,4-8,9	DIN 19260
Gustoća	1,0-1,1 g/ml	teoretski
Suha tvar	43-47 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	400-420 ml/kg	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Prema direktivi kupca
	Završna boja	WT6000GRA999 Debljina suhog filma 5-10 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 70 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Brzina istoka	49-52 Sek. / 2 mm Auslaufbecher (DIN 53211)	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 190-200 g/m ² debljina sloja 80 µm	teoretski



WT6000GRA999 FREIOTHERM-DipTec

Zračno sušenje	20 °C, 0 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	moгуće do 100 °C	
Prašno suho	nakon 45 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 4 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potpuno suho	nakon 14 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.
----------------------	---

Mehanički testovi

Giter test prionjivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
--------------------------------	------	-----------------

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.