

EFDEDUR

Farba mokra UR1955

- Zawierająca rozpuszczalniki 2-komponentowa nawierzchniowa farba poliuretanowa
- Zastosowanie wewnętrzne i zewnętrzne
- Wymalowania przemysłowe np. elementy pojazdów użytkowych
- Dobra wytrzymałość na światło i wpływ warunków atmosferycznych

Dane techniczne	Baza	Żywica poliakrylowa utwardzana izocyjanianem		
	Kolor	Kolory według RAL 840HR inne kolory na zapytanie		
	Stopień połysku DIN 67 530 i EN ISO 2813	UR1955G = UR1955H =	wysoki połysk półpołysk	70 do 90 50 do 75
	Lepkość DIN 53211* bez utwardzacza	80 do 100 sek. / 4 mm kubek wypływowo		
	Stosunek mieszania Części wagowe	5 : 1		
	Utwardzacz Baza	EFDEDUR-utwardzacz HU0061 Poliizocyjanian		
	Żywotność Po dodaniu utwardzacza	max. 4 godz. / 20 °C		
	Rozcieńczalnik	EFD-Rozcieńczalnik 400311 lub 400320		
	Dolna granica zapłonu Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	1,28 g / ml + / - 0,1		
	Części stałe Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	63 % + / - 3		
	Części stałe objętościowo Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	360 ml / kg + / - 20		
	Zużycie Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji; wartość teoretyczna	105 – 120 g / m ² grubość filmu suchego 40 µm		

Magazynowanie

W oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

EFDEDUR

Farba mokra
UR1955

Technologia i zastosowanie

Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)
Zaleca się stosowanie instalacji 2K.

Natrysk-bezpowietrznie: w formie dostarczonej dysza: 0,013 cala kąt 40°

Ciśnienie materiału: 150 bar

Bezpowietrznie z powietrzem rozpylającym: w formie dostarczonej po dodaniu utwardzacza np. „Wagner-Aircoat“ dysza: R 15 (okrągłorozpylająca)

ciśnienie materiału: 80 do 100 bar ciśnienie rozpylania: 3 do 4 bar

Nanoszenie elektrostatyczne: możliwe, nastawy uzależnione są od typu instalacji

Natrysk – wysokociśnieniowo: po dodaniu utwardzacza i ustawieniu lepkości farby na

18 do 22 sek., dysza: 1,8 mm, ciśnienie natryskowe: 3 do 4 bar

Rodzaje podłoża

Stal

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. Fosforowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

Nakładanie warstw

Podłoże: Stal

Podkład-2K: FREOPOX-Farba podkładowa ER1912 **lub**

Podkład 2K/KTL 2K-Dickschicht-KTL WK4026HRU999/ WK4950HRU905

bzw. handelsübliche KTL-Grundierungen

Farba nawierzchniowa: EFDEDUR-Lackfarbe UR1955

Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

Suszenie na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa: po 45 min. (stopień wysuszenia 1/ DIN 53150)

suchość dotykowa: po 8 godz. (stopień wysuszenia 4/ DIN 53150)

Suchość całkowita po 20 dniach (próba tłumienia wahadła/ ISO 1522)

Suszenie w piecu: do 100°C możliwe (temperatura obiektu)

Przelakierowywanie

Możliwe jest tym samym produktem po 30 min. / 20°C

Czyszczenie narzędzi pracy

EFD-Rozcieńczalnik 400500

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Wszystkie zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

Wskazówki specjalne

Warunki badań

* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211: Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby UR1955HJ1148, DAF szary, półpołysk, zastosowany utwardzacz HU0061.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np.: w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu.

Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.