



UA1504N_HU0325_CLEARCOAT
FREOPAS-Top Coat

Produktbeskrivning

Produktteknik	Lösningsmedelsfri 2K-PU lack
Ljus- och vädertåligt	mycket bra
Underlag	mineralisk

Generella produkttegenskaper

Kulör	Ogenomskinlig	
I lysa visuellt	glänsande	
Viskositet	ca. 1000 mPa*s	
Densitet	1,40 g/ml	teoretisk
Torrhalt	ca. 95 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Lagerbeständighet	I originalförpackningen i minst [Variabel 1] månader, förutsatt att originalförpackningarna förvaras tätt tillslutna vid en temperatur mellan 5 och 25 °C. Motsvarande katalysator [Variabel 2] måste förvaras vid en temperatur mellan [Variabel 3] och [Variabel 4] °C. Permanent förvaring vid lägre temperaturer (under [Variabel 5] °C) kan leda till grumling och bildning av kristallina avlagringar i materialet. Produkten kan smältas om genom försiktig, kort uppvärmning (till maximalt [Variabel 6] °C). Produkten måste sedan homogeniseras. Öppnade behållare bör användas omgående. Utgångsdatumet för respektive batch anges på produktetiketten. Förvaring utöver den angivna perioden betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. I detta fall är det dock viktigt att verifiera de egenskaper som krävs för respektive ansökan av kvalitetssäkringsskäl.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. En häftgrund kan behövas.
Användningstips	Rör runt väl resp. blanda komponenterna homogent inför användning (t.ex. med ett blandningsverktyg). Det rekommenderas att hålla över det blandade materialet i en ny behållare för att undvika blandningsfel. Undvik kontakt med vatten och lösningsmedel före och under blandning. Även små mängder snabbar upp härdningsprocessen. (= minskning av bearbetningstiden)



UA1504N_HU0325_CLEARCOAT

FREOPAS-Top Coat

Härdare	HU0325
Blandningsförhållande	Viktdelar 100 : 33
Förtunning	EFD-förtunning 400450
Appliceringstemperatur	från > 15 °C till 40 °C
Brukstid	max. 20 min. / 20 °C Bearbetningstiden kan förkortas vid förhöjda temperaturer, luftfuktighet och/eller under tryck.
Spritzen-Airless	Munstycke 1,8 - 2,2 mm vinkel 30 - 60° Materialtryck 150 - 180 bar
Valslackering	i leveransviskositet
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 700 g/m ² teoretisk skiktthjocklek 500 µm
Dammtorr	efter 25 minuter (torrhetsgrad 1) DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 7 dygn/s (pendeldämpning) DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	Direkt med organisk lösningsmedel, härdarerester kan endast tas bort mekaniskt.

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	efter 10 - 15 min. vid 20 °C/ 50 % rel. luftfuktighet.
------------------	---

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation